(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公表特許公報(A)

(11)特許出願公表番号 特表平7-506184

第6部門第1区分

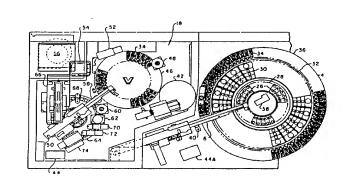
(43)公表日 平成7年(1995)7月6日

(51) Int,Cl,6	識別記号	庁内整理番号	FI
G01N 35/02	Z	7519 - 2 J	
21/27	Z	7172-2 J	
21/49	z	7172 - 2 J	
21/59	z	7172 – 2 J	
21/64	Z	9118 — 2 J	
			審査請求 未請求 予備審査請求 有 (全 45 頁)
(21)出願番号	特願平5-517560		(71)出願人 アポツト・ラボラトリーズ
(86) (22)出願日	平成5年(1993)3月	124日	アメリカ合衆国、イリノイ・60064 - 3500、
(85)翻訳文提出日	平成6年(1994)9月	127日	アポツト・パーク、ワン・アポツト・パー
(86)国際出願番号	PCT/US93/	02811	ク・ロード、チヤド・0377/エイ・ピー・
(87)国際公開番号	WO93/2045	5 0	6・デイ - 2
(87)国際公開日	平成 5 年(1993)10月	14日	(72)発明者 クラーク,フレデリツク・エル
(31)優先権主張番号	号 859, 218		アメリカ合衆国、テキサス・75023、プラ
(32)優先日	1992年3月27日		ノ、チヤンバーレイン・サークル・2712
(33)優先権主張国	米国(US)		(72)発明者 クリフト, ギルバート
(81)指定国	EP(AT, BE,	CH, DE,	アメリカ合衆国、テキサス・75150、メス
DK, ES, FR,	GB, GR, IE, I	T, LU, M	キート、ライブ・オーク・4514
C, NL, PT, SE), AU, CA, JP, KR			(74)代理人 弁理士 川口 義雄 (外2名)
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 自動連続ランダム・アクセス分析システム

(57)【要約】

異なる検定法を使用して複数の検定を同時に実行でき る装置及び方法を有し、連続及びランダム・アクセスを 提供して同じ時間中に同じ又は異なるサンプルに対して 複数の異なる検定を実行する、自動連続アクセス分析シ ステム(18)を開示する。複数の液体サンプルの複数 の検定を同時に行うことができる自動ランダム・アクセ ス・システム(18)を操作する方法も開示する。この 方法では、複数の液体サンプルの複数の検定をスケジュ ーリングした後、検定反応シーケンスを開始せずに、使 捨て単位量を生成して、第1の液体サンプル(26)及 び試薬(30)に別々に反応容器(34)に移送し、次 いで使捨て単位量を処理作業ステーション(52)に物 理的に移送し、それによって培養中に使捨て単位量試薬 とサンプル(34)の混合を行う。システム(18)は、 スケジューリングされた複数の検定を任意の順序で実行 することができ、かつそのようにスケジューリングされ た検定より多くの検定が提示された場合に検定を行う。 自動連続ランダム・アクセス分析システム(18)は、 少なくとも二つの検定手順によって、培養された反応混



合化合物を孤立かつ個別に分析することもできる。

請求の範囲

- 1. 複数の液体サンブルの複数の検定を同時に行うことができる自動連続ランダム・アクセス分析システムを操作する方法で **---
- a、複数のサンブルの様々な検定をスケジューリングするステップと、
- b. 検定反応シーケンスを開始せずに第1の前記液体サンプル及び試薬を別々に反応容器に移送することによって一つ又は 複数の使捨て単位量を作成するステップと、
- c. 一つ又は複数の前記使捨て単位量を処理ワークステーションに移送するステップと、
- d. 前記第1の液体サンブルのアリコートを1つ以上の前記 試薬と異なる時に前記反応容器中で混合して第1の反応混合物 を形成するステップと、
- e. 同じ又は異なる1つ以上のサンブルのアリコートを1つ以上の前記試薬と異なる時に異なる反応容器で混合して複数の独立にスケジューリングされた反応混合物を形成するステップと、

- 「前記複数の反応混合物を同時にかつ独立に培養するステップと、
- g、複数のスケジューリングされた検定を、それらが提示された順序で前記反応混合物に対して実行するステップと、
- h. 少なくとも二つの検定手順によって、前記培養された反応混合物を独立かつ個別に分析するステップとからなることを特徴とする方法。
- 2. 複数の液体サンプル用のシステム上で少なくとも二つの異なる検定が実行されるようにスケジューリングされ、前記方法が前記検定を実行する前に前記検定のスケジューリングを行い、各検定試験定義が複数のタイミング・バラメータを含み、検定試験の各活動が、前記各検定でどのシステム資源及び活動資源が必要とされるかと前記資源が必要とする時間とを判定するためにスケジューリングで使用される時間値を含むことを特徴とする排車項1に記載の方法。
- 3. スケジューリング・プロセスが、検定がキッティングされる前に検定で実行すべき各活動をスケジューリングするステップを含み、各検定活動のスケジューリングが、最初にスケジューリングされた該活動の実行時間より前に行われ、資源の休止

時間が最小限になることを特徴とする請求項1に記載の方法。 4. 検定スループットがシステム中で増加されることを特徴と する請求項3に記載の方法。

- 5. 自動連続ランダム・アクセス分析システムを操作するステップが、検定反応シーケンスを開始せずに検定サンプル及び試業を別々に反応容器に移送することによって単位量をキッティングするステップを含むことを特徴とする請求項3に記載の方法。
- G. システムが特定のサンブルのスタット手順スケジューリングを介して特殊な優先処理を行うことができ、前記スタット手順スケジューリングが前のスケジューリングに割り込み、それによって、システムが現サンブルに対する検定の準備を終了し、次いでスケジューリングの修正を介してサンブルに対する検定の準備をすることができることを特徴とする請求項2に記載の方法。
- 7. 検定を実行するためのスケジューリングが、検定プロトコル・ステップ間に十分な時間ギャップを許容して他の検定プロトコル・ステップをそのような時間ギャップ内に実行できるようにすることによって、システムが1単位時間当たりに処理で

きる検定の数を最大限にすることを特徴とする請求項 2 に記載 の方法。

- 8. 較正手順スケジューリングがスタット手順としてスケジューリングされることを特徴とする請求項6に記載の方法。
- 9. 前記反応容器中で前記反応混合物に対して実行される検定が同種検定であることを特徴とする請求項1に記載の方法。
- 10. 前記反応容器中で前記反応混合物に対して実行される検定が異種検定であることを特徴とする請求項1に記載の方法。
- 11. 少なくとも二つの検定が免疫学的検定法であることを特徴とする、請求項1に記載の方法。
- 12. 前記免疫学的検定法がMEIA検定とFPIA検定とから構成されることを特徴とする構収項11に記載の方法。
- 13. 前記分析ステップが前記反応混合物を光学的に監視するステップを含むことを特徴とする請求項1に記載の方法。
- 14. 前紀反応混合物が比測手段、比色手段、蛍光定量手段、 及び発光手段によって監視されることを特徴とする請求項1に 記載の方法。
- 15. 検定反応シーケンスを部分的に開始することが使捨て単位最を生成することと同時に行われることを特徴とする請求項

1に記載の方法。

- 1 6. システムが、使捨て単位量の生成、使捨て単位量反応容器の移送及び反応混合物の混合を同時に行いながら複数の反応混合物を培養して、少なくとも一つのスケジューリングされた検定及び分析を同時に実行することを特徴とする請求項 1 に記載の方法。
- 17. 複数の液体サンブルの複数の検定を同時に行うことができる自動連続ランダム・アクセス分析システムを操作する方法であって、
- a. フロント・エンド・カルーセルの同心円カルーセルに対して検定を実行するためにサンブル・カップ、試薬パック、及び外側カルーセルに導入される反応容器を導入するステップと、
 - b. 試薬パック及びサンブル・カップを識別するステップと、
 - c. 検定をスケジューリングするステップと、
- d. 夫々のカルーセルを回転することによってサンプル・カップ及び試薬パックをキッティング・ステーションにある反応 容器に整列するステップと、
- e. サンブルをサンブル・カップから反応容器チャンパへ移送し、特定の試薬を試薬パックから別々の反応容器に移送する

ことによって、 複数の 独立の 関放チャンパを有する 反応 容器において スケジューリング された 検定に従って 使捨て 単位量をキッティングする ステップと、

- (. キッティングされた反応容器を調整された環境条件の下に維持された処理カルーセルに移送するステップと、
- 8. 試薬の最、移送の順序付け、及び移送の時間間隔が検定スケジューリングによって事前に決定された、サンブル及び様々な試薬を反応容器の反応ウェル内に分往するステップと、
 - h. 分注されたサンプル及び試薬を培養するステップと、
- i. 反応ウェル中の培養された混合物を同定して、少なくともこつの検定分析ステーションのうちの一つに移送するステップと、
- j. 舞合された反応混合物を読み取り、読取り値を較正することによって分析を実行するステップと、
- k. 結果として得られる検定読取り分析を記録するステップとを備えることを特徴とする方法。
- 1 8. フロント・エンド・カルーセル及びフロント・エンド・カルーセルの同心カルーセルと、処理カルーセルが垂直軸の周りで2方向に回転運動するように回転可能に配接されているこ

とを特徴とする請求項17に記載の方法。

- 19.2方向に運動できるフロンント・エンド・カルーセルが、 不活動期間の後に試薬パックの試薬を撹拌するために2方向に 振動することを特徴とする請求項18に記載の方法。
- 2 0 . キッティングと検定反応シーケンスの部分的開始との両 万を同時に行って反応容器内で単位量を生成することを特徴と する請求項17 に記載の方法。
- 2 1. 前記反応容器中の前記反応混合物に対して実行される前記検定が異種検定であることを特徴とする請求項 1 7 に記載の方法。
- 2 2 . 前紀反応容器中で前記反応混合物に対して実行される検 定が同種検定であることを特徴とする請求項17に記載の方法。 2 3 . 少なくとも二つの検定が免疫学的検定法であることを特 後とする請求項17に記載の方法。
- 2 4 . 前記免疫学的検定法が蛍光偏光免疫学的検定法と微粒子 免疫学的検定法とから構成されることを特徴とする請求項 2 3 に記載の方法。
- 25. 微粒子希釈剤制合に十分なスクロース濃度を提供して中和密度を達成することによって、微粒子の沈澱を実質的に排除

することを特徴とする請求項24に記載の方法。

26. 前記反応混合物を光学的に監視するために、キッティン グされたサンプル及び試薬を処理カルーセル上の反応容器から 直接微粒子免疫学的検定法マトリクスに分注することを特徴と する競車項の1に記載の方法。

2.7、 試薬パックが試薬の蒸発を回避するために閉鎖要素を備 えていることを特徴とする請求項17に記載の方法。

28、試薬パックを使用しないときは該パックにカバリングを 提供して試薬の蒸発を回避することを特徴とする請求項27に 記載の方法。

29、フロント・エンド・カルーセル上の分注機能と処理カル ーセルトの分注機能を、エアレスシリンジ・ポンプによって駆 動される吸入一吐出によって連成することを特徴とする請求項 17に記載の方法。

3 O. FPIA読取りシーケンスが、電球のシマー・モードと フル・バーン・モードを含むことを特徴とする請求項24に記 載の方法。

31、複数の検定を同時に行って複数の液体サンブル中の複数 の所望のアナライトの存在又は量を判定することができる自動 の使捨て単位量を生成するステップと、 c. 1 つ以上の前記使捨て単位量を処理ステーションに移送

連続ランダム・アクセス分析システムを操作する方法であって、

a. 複数の液体サンプルの様々な検定をスケジューリングす

b. 検定反応シーケンスを開始せずに第1の前記液体サンプ

ル及び試薬を別々に反応容器に移送することによって1つ以上

るステップと、

するステップと、

d. 前記第1のサンプルのアリコートを1つ以上の前記試業 と異なる時に前記反応容器で混合して第1の反応混合物を形成 するステップと、

e. 前記サンブルのうちの同じもの又は異なるもののアリコ ートを1つ以上の前記試薬と異なる時に異なる反応容器で混合 して複数の独立にスケジューリングされた反応混合物を形成す るステップと.

f. 前記複数の反応混合物をを同時にかつ独立に培養するス テップと、

g. 複数のスケジューリングされた検定をそれらが提示され た順序で前記反応混合物に対して実行するステップと、

h、少なくとも二つの検定手順によって、前記培養された反 応復合物を独立にかつ個別に分析し、前記サンプル中の1つ以 上の当該アナライトの存在又は量を判定するステップとからな ることを特徴とする方法。

32、複数の液体サンプルの複数の検定を同時に行うことがで きる自動連続ランダム・アクセス分析システム装置であって、

a. 同心円状に取り付けられ、反応容器のキッティングに適 した移送分注手段によって操作される、サンブル・カップ・カ ルーセル、試薬パック・カルーセル、及び反応容器カルーセル を含むフロント・エンド・カルーセル・アセンブリと、

b. 調整された環境内に維持された処理カルーセルに、キッ ティングされた反応容器を移送するための移送ステーション提 供手段と、

c. 反応容器の反応ウェル中のサンプルと試薬を混合するの に適した処理カルーセル移送分注手段と、

d. 少なくとも二つの検定読取り装置手段のうちの一つに、 結果的に得られる反応混合物を移送する手段と、

e . 反応容器を検定読取り装置から移送ステーションに移送 するための手段と、

f. 使捨て反応容器をシステムから取り外すための、前記移 送ステーションに関連する手段とを備えることを特徴とするシ

33、一つの検定読取り装置手段が、複数の使捨てカートリッ ジを含むカートリッジ・ホイール・カルーセルから構成され、 かつカートリッジ・ホイール・カルーセルに前記カートリッジ を供給し、カートリッジをカートリッジ・ホイール・カルーセ ルから処分するための手段を提供することを特徴とする請求項 3 2 に記載の装置。

3 4、 検定読取り装置手段が前記検定反応を光学的に監視する ことを特徴とする請求項32に配載の装置。

35. 検定読取り装置手段が、較正手段及び読取り装置手段と 結果的に得られる検定データ用の記録手段とを提供することを 特徴とする請求項32に記載の装置。

36. 移送ステーション移送手段が、軸の周りを回転できるカ ルーセルと、反応容器移送突起手段とはめ合うためのピック、 及び反応容器をフロント・エンド・カルーセルから引いてピッ ク・アームの回転及びラック・ピニオン運動を介して反応容器 を回転して処理カルーセル上に載せるための手段を含むアーム とから構成されることを特徴とする請求項32に記載の装置。
37. サンブル・ハンドリング手段及び試薬ハンドリング手段
が、サンブル・カップ及び試薬バックに関連するコード化情報
から前記液体サンプル及び液体試薬を機別するための手段を含むことを特徴とする請求項32に記載の装置。

3 8. 検定铣取り装置の山力铣取り値を記憶するための手段を 更に含むことを特徴とする請求項32に記載の装置。

3 9 . 前記検定統取り装置の出力読取り値からアナライトの濃度を算出するための手段を更に含むことを特徴とする請求項3 2 に記載の装置。

4 0. 反応容器が光学読取り領域を介した低複組折の物理特性を有する反応キュベットを含むことを特徴とする請求項 3 2 に記載の装置。

41. 複数の液体サンブルの複数の検定を同時に行うことができる自動連続ランダム・アクセス分折システムであって、

a. サンブル・カップ・カルーセル、サンブル・カップ・カルーセルの外側に同心円状に取り付けられた試薬パック・カルーセル、及び試薬パック・カルーセルの外側に取り付けられた反応容器カルーセルを含むフロント・エンド・カルーセル・ア

センブリとこ

b. 夫々のカルーセルを回転して反応容器をキッティングするためのキッティング・ピペッタ手段に整列させるための手段と、

c. 反応培養の温度調整及びタイミングを維持するための環境手段を有する処理カルーセルに反応容器を移送するための手段を提供する移送ステーションに、キッティングされた反応容器を反応容器カルーセルから移送するために手段と、

d. 処理カルーセルと、処理カルーセルからオフセットされており分注された反応混合物を処理カルーセルから受け取るための手段及び処理カルーセルにカートリッジを供給するための手段を有するカートリッジ・ホイール・カルーセルとを操作するための移送ビベッタ手段と、

e. 微粒子酵素免疫学的検定法読取り装置及び処理ステーションと一体化された処理カルーセルと、

f. 処理カルーセルと一体化された蛍光偏光免疫学的検定法 読取り装置及び処理ステーションと、

8. 移送ステーションの操作によって反応容器を処理カルー セルから取り出すための手段と、カートリッジをカートリッジ

・ホイール・カルーセルから取り出すための手段と、

h. 蛍光偏光免疫学的検定法又は微粒子免疫学的検定法によって反応混合物を分析するための手段とを構えることを特徴とするシステム。

42. 検定読取り装置手段が前記検定反応を光学的に監視することを特徴とする請求項41に記載のシステム。

4 3 . 検定読取り装置手段が、較正手段及び続取り装置手段と 結果的に得られる検定データ用の記録手段とを提供することを 特徴とする請求項 4 1 に記載のシステム。

4 4 . 移送ステーション移送手段が、軸の周りを回転できるカルーセルと、反応容器移送突起手段とはめ合うためのピックを含むアームと、反応容器をフロント・エンド・カルーセルから引き、ピック・アームの回転及びラック・ピニオン運動を介して反応容器を回転して処理カルーセル上に載せるための手段とから構成されることを特徴とする請求項41に記載のシステム。45. サンブル・ハンドリング手段及び試薬ハンドリング手段が、サンブル・カップ及び試薬パックに関連するコード化情報から前記液体サンブル及び液体試薬を識別するための手段を含むことを特徴とする請求項41に記載のシステム。

4.6. 検定説取り装置の出力説取り値を記憶するための手段を含むことを特徴とする請求項4.1 に記載のシステム。

47. 前記検定読取り装置の出力読取り値からアナライトの濃度を算出するための手段を含むことを特徴とする請求項 41 に記載の装置。

4 8 . サンブル・カップが、サンブル・カップ・カルーセルから分離されたときにベース上に自立することを特徴とする請求項 4 1 に記載のシステム。

明 細 贅

自動連続ランダム・アクセス分折システム

発明の分野

本発明は、液体試験サンプルを分析するための自動分析システム及び方法に関する。すなわち、本発明は、複数の検定、特に異関免疫学的検定法または同種免疫学的検定法、あるいはその両方を同時に実行できる連続ランダム・アクセス・システムに関する。

発明の背景

サンブルの化学試験、免疫化学試験、及び生物学試験用の様々な周知の臨床アナライザが利用可能だが、新しいレベルのサービスの提供を求める臨床研究所での需要が増大しているため、臨床技術は急速に変化している。このような新しいレベルのサービスは、労務費等の操業費用を削減するために、より費用効果が高くなければならず、患者の入院期間を短縮すると共に、外来治療の効率を向上するために試験結果のターンアラウンド・タイムを短縮しなければならない。分析装置及び手順を近代化するには、臨床研究所に課された増大する課題を満たすように作業ステーションを統合する必要がある。

テーションの間で液体サンブルの容器を輸送するように設計された輸送システム又はコンベア・システムを含む。例えば、試験サンブルを含む反応チューブ又はキュベットは、試薬充填ステーション、混合ステーション、反応形成ステーション、検出ステーション、分折ステーション等を通過することができる。しかし、そのような輸送システムは、輸送が一方向であり、反応チューブ又はキュベットが、装置内に挿入された後、分析が行われる前にアクセスなしで通過させなければならないという点で融通性がない。

様々な異なる検定ステップを伴う方法を利用するが、通常検定プロセス中に反応混合物の光学的変化の検出及び測定に依存するAbbolt i Ni (**) アナライザやAbbolt TD1(**) アナライザ (Abbott Laboratories, Abbott Park, Illinois, USA) 等の自動免疫検定法アナライザが提供されている。例えば、単一波及又は複数波長の蛍光を使用する多数の周知の技術には、同種免疫検定法技術を使用する蛍光角光免疫学的検定法(FPIA)、異種免疫学的検定法技術等を使用する微粒子酵素免疫学的検定法(MEIA) を含む。Abbolt INI(**) アナライザ上で使用されるもの等のMEIA技術は、より高い感度を必要と

一般に、試験サンブルの分析には、一つ又は複数のアナライトに関する試験サンブルと一つ又は複数の試薬との反応が関与し、各試験サンブルに関して分析を選択的に実行することが望まれることが多い。しかし、ボリューム・スルーブットに関する要求だけでなく様々な分析の数及び頻度に関する厳しい要求も臨床研究所に課されるため、正確な分析結果と、高スルーブットと、複数試験メニューによる使い勝手と、低試薬消費量とを組み合わせることができる自動分析システムを提供する必要がある。

通常、試験サンブルの分析には、試験サンブル及び一つ又は 複数の試薬を備えた反応混合物を形成することが含まれており、 反応混合物は次いで、試験サンブルの一つ又は複数の特性に関 して、ある装置によって分析される。自動臨床アナライザが信 類できるのであれば、技術者が実行すべき作業が少なくなるの で、研究所の手順効率が向上する。自動臨床アナライザは、結 果を標めて迅速に提供し、同時に、オペレータ又は技術者の誤 りを回避することが多く、従って様々な試験に関する正確さ及 び反復性を特徴としている。現在、研究所のルーチン試験に利 用可能な自動臨床アナライザは、様々なオペレーティング・ス

する高分子最及び低分子最のアナライトに使用され、 Abbett TD t ''' アナライザ上で使用されるもの等のFPIA技術は主として、より低い分子量のアナライトに使用される。 表面蛍光 測定器は、MEIA検定で生成される蛍光生成物を定量化するために使用されるが、蛍光偏光光学システムはFPIA検定で の抗体とのトレーサ結合の度合いを定量化するために使用される。 試験サンプルは、Abbett MIT' アナライザ及び Abbett TB t' アナライザでは、分法プローブと、サンプルを処理できるように位置決めする回転カルーセルを含むロボット・アームによって自動的に処理される。これらの器具は小形卓上用アナライザであり、完全に自動化された容易な免疫学的検定法の両方性の検定法及び特殊免疫学的検定法の方に提供する。これらの異方性方法によって放射能処分問題が解消され、試薬の貯蔵寿命が延び、同時に複数の異なる検定の様々な悪件が満たされる。

上記で説明した一方向専用システムのように、試験サンブルを容器に装填して連続的試験を得る代わりに、バッチ・アナライザと呼ばれることが多い Abboit INT アナライザ及び Abboit IDx(*) アナライザでは、複数のサンブルを分析することがで

き、かつ次の反応混合物を形成するために試験サンプルにアク セスすることができる。しかし、そのようなパッチ・アナライ ザでは一度に一種類の分析しかできない。ランダム・アクセス ・アナライザでは、複数の試験サンプルを分析できるだけでな く、複数のアナライトを各試験サンプルから分析することがで きる。 現在利用可能な連続アナライザ及びランダム・アクセス ・アナライザの他の共通的な特徴は、分注のために様々な試薬 を装置自体の内部に含め、あるいは装置の近くに配置すること である。パルク形態の液体試薬が、試験サンプルに対して実行 すべき様々な種類の試験用に選択され、装置中又は装置の近く に貯蔵される。実行すべき試験の種類に応じて異なる試慮を測 合できるように、ポンプ等の試薬供給装置が、弁、制御機構、 及びピペット機構と共に、これらの自動化アナライザに含まれ ている。 Abboit INIx(") アナライザは、試験サンプルの分析に 必要な全てのステップを自動的に実行し、検定を完了まで走ら せることができて結果が有効なものになるようにするためのサ ブシステムの多数の検査を含む。MEIA方式での蛍光強度の 定量化及びFPIA方式での個光と、最終的なデータ縮小とは、 アナライザ上で完全に自動化されている。結果は、アナライザ

によって印刷され、研究所のコンピュータによる自動データ収 集用の適当な手段を介してアクセスすることができる。

異種検定も、サンブル・アナライザを使用して、例えばサンブル中の蛍光粒子によって蛍光状態が発生するように光源をサンブル上に集束することによって液体試験サンブル中の比較的少量の確床的に重要な化合物を定量化することによって知られている。蛍光状態の強度は、光ビームの強度とサンブル中の蛍

光粒子の濃度の関数である。検出器は、光量子が、光ビームによって励起されると粒子の蛍光放出を形成することを感知する。 固相材料をサンブルに導入するには、その後に、次の分析のために固相を反応混合物から分離する必要があり、そうしないと、蛍光放出を検出して測定することができなくなる。

最近、様々な同種検定及び異種検定を同じサンプルに対して 選択的にかつランダム・アクセス的に実行するための装置及び 方法が提案されている。そのような装置及び方法は複数の液体 サンプルの分析を行い、各サンプルは、同種検定技術と異種検 定技術の両方を使用して少なくとも一つのアナライトに関して 分析される。

したがって、前述したこのような自動アナライザでは、様々な処理作業ワークステーション及び移送手段を共通に使用して同種検定及び異種検定の両方を同時に、連続的かつランダム・アクセス的に実行するための自動分析システムが構想されていないので、これらの特徴と、現在臨床研究所の増大するニーズを満たすのに十分な柔軟性を有する自動分析システムを提供する必要がある。

発明の概要

本発明の自動分析システムは、二つ以上の検定を複数の試験サンプルに対して同時に、連続的かつランダム・アクセス的に実行することができる。特に、本発明の自動免疫学的検定法分析システム装置は、異なる検定群を別々の変更可能なソフトウェア・モジュールを介して走らせるマイクロプロセッサ・ベースの統合サブアセンブリ・システムとみなすことができる。このマイクロプロセッサ・ベースのシステムは、二つの自由度をもつロボット・アーム分法器と2方向回転カルーセルを使用してサンプルを処理する。培養、洗浄、及び標本希釈等の重大な検定ステップは、器具によって自動的にスケジュールとおりに実行される。

本発明によれば、複数の液体サンブルの複数の検定を同時に行うことができる自動連続及びランダム・アクセス分析システムが提供され、 数システムによって、複数の液体サンブル用に様々な検定をスケジューリングする方法を実施することが可能になる。 本発明のシステムは、キッティング手段を介して、 検定反応シーケンスを開始せずに液体サンブルと試薬とを別々に反応容器に移送することによって、使捨て単位量を生成するこ

特表平7-506184 (8)

とができる。キッティングされた複数の単位量がキッティング 手段から処理領域に移送され、処理領域で、反応容器中で各独 立のサンブル毎にアリコートが一つ又は複数の液体試薬と数回 混合されて、独立の反応混合物を形成する。そのようなキッティング及び混合の独立したスケジューリングは、複数の反応混合物の培養中に同時にかつ独立して行われる。

本発明のシステムは、スケジューリングされた複数の検定を、 それらが提示された任意の順序で実行することができる。 培養 された反応混合物は、 事前にスケジューリングされた少なくと も二つの検定手順によって独立かつ個別に分析される。

本発明の自動連続ランダム・アクセス分析システム装配は、同心円状に取り付けられ、試薬をキッティングし、サンブルと混合するのに適した移送分注手段によって操作される、サンブル・カップ・カルーセル、 及び試薬容器カルーセルを含むフロント・エンド・カルーセル・アセンブリから構成されている。キッティングされて分注された反応容器は、それを処理作業ステーション4に移送するための手段を提供する移送ステーションを介して移送される。処理作業ステーション4は、温度を維持するための調整された環境を含み、

第3 図は、自動分析システム装置を詳細にかつ相対位置で示すためにコンポーネント・カバーを取り外した自動分析システムの断面平面図である。

第4 A 図及び第4 B 図は、自動分析システムと共に使用するための試薬パック及び試薬パック・カバー手段の斜視側面図及び部分端面図である。

第 5 図は、取り外された自動分析システムのフロント・エンド・カルーセルの駆動要素及び案内要素の分離部分断面平面図である。

第6図は、一方がFPIA 読取り用の所定の位置にある、二つの反応容器を含む、自動分析システムの処理カルーセルの分離断而側面図である。

第7 図は、自動分析システムのプローブ、プローブ・アーム、 及びピペッタの分離等角図である。

第8回は、自動分析システムのプローブ・アーム配線センサ 手段の概略側面図である。

第9図は、自動分析システムの自動パブル・フラッシングシ

は 薬の 混合及 び 培養の ための タイミングを提供する。 培養された 反応 混合物 を分析する ために、 使捨て 単位 量手 段中の 様々なサンプル及びキッティングされた 試薬用にスケジューリング された少なくともこつの 検定手 順装 置が提供されている。 使捨て単位量 反応容器 は、移送ステーションを操作することによって処理カルーセルから取り外される。移送ステーションは、 使捨て可能 反応容器 をシステムから取り外すための手段を含む。

本発明の他の利点及び新規な特徴は、以下の説明で一部が述べられ、当業者には、以下のことを調査する際に明らかになり、あるいは本発明を実施することによって知ることができる。本発明の目的及び利点は、全ての等価物を含む、以下の明細書及び添付の請求の範囲で更に具体的に指摘される典型的な組み合わせによって得ることができる。

[図面の簡単な説明]

第 1 図は、システム・キャビネット、露出したフロント・エンド・カルーセル、コンピュータ画面、及びキーボードを示す 自動分析システムの等角図である。

第2図は、自動分析システム装置フレーム及びキャビネットの等角図である。

リンジ装置の断面側面図である。

第9 A 図は、内径端部に向かう移動距離の終り近くに往復ピストンを含む自動パブル・フラッシングシリンジのシリンジ内 径端部の分離断面側面図である。

第9 B 図は、線9 B - 9 D に沿った自動パブル・フラッシングシステムシリンジのピストン及び内径の分離断面端面図であ

第10図及び第10A図はそれぞれ、自動分析システムと共に使用する反応容器の平面図及び側面図であり、反応容器コンパートメントには適宜、FPIA処理用に符号を付けてある。

第10B図及び第10C図は夫々、反応容器の平面図及び側面図であり、MEIA処理用に符号を付けて提示してある。

第11図は、メイン・カルーセルから移送ステーションへの 移送のために反応容器と係合する自動分析システムの移送要素 の新面側面図である。

第12図は、自動分析システムの移送ステーションの斜視側 面図である。

第13回は、自動分析システムの制御環境部分を示す分離断 面平面図である。

特表平7-506184 (9)

第14図は、自動分析システムの水ないし緩衝剤の供給ステーションと液体及び固体の廃棄物容器を示す第1図及び第2図の下部キャビネットの断面平面図である。

第15回は、自動分析システムのシステム制御環境空気流温 度制御システムを示す概略図である。

第16図は、自動分析システムと共に使用するためのMEI Aカートリッジの部分断面側面図である。

第17回は、自動分析システムのMEIAカートリッジ・フィーダの斯面側面図である。

第1.8 図は、自動分析システムのMETAカートリッジ・フィーダ・カートリッジ配向ビン機構の分離側面断面図である。

第19図は、自動分析システムのMEIAカートリッジ・イジェクタの分離側面断面図である。

第20図は、自動分析システムの光信号プロセッサのボックス・ダイアグラムである。

第21図は、自動分析システムのFPIA光学システムの概 略図である。

第22図は、自動分析システムのFPIA読取りシーケンスの概略図である。

ができる。 試験サンプルは、血液、唾液、目の水晶体の液、脳脊髄液、汗、尿、乳汁、腹水、滑液、羊水等を含む生理流体等の生物学的源から得ることができる。 試験サンプルは、血液から血漿を準備する、粘性流体を希釈する等、使用前に前処理することができる。 処理の方法は、妨害成分の濾過、蒸発、濃縮、不活化、試薬の付加等を含むことができる。 生理流体の他に、環境検定又は食品生産検定を実施するための水、食品等の他の液体サンプルを使用することができる。 アナライトを含む可能性がある 固体材料を試験サンプルとして使用することもできる。一部の例では、液体媒体を形成し、又はアナライトを解放するように固体試験サンプルを変更すると有利である。

「アナライト」又は「所望のアナライト」の語は、本明細管では、少なくとも一つのエピトープ又は結合部位を育する、検出又は測定すべき化合物又は組成を指す。アナライトは、自然に発生する結合部材が存在する対象の物質であっても、結合部材を準備する対象の物質であってもよい。アナライトは、毒素、有機化合物、タンパク質、殺虫剤、微生物、アミノ酸、核酸、ホルモン、ステロイド、ピタミン、麻薬(治療目的で投与されるものと、不正な目的で投与されるものと、不正な目的で投与されるもの)、ウィルス粒子、上

第23図は、自動分析システムのMEIAカートリッジカルーセル、MEIAカートリッジ、及びMEIA铣取り装置の分離側面断面図である。

第24図は、自動分析システムのMEIAシステム光学アセンブリの概略図である。

第25 図は、自動分析システムのMEIA 続取りシーケンスの機略図である。

第26回は、自動分析システム上で実行されるT4に関する FPIAの機略反応シーケンスである。

第27図は、自動分析システム上で実行される1ステップ・サンドイッチMEIAの概略反応シーケンスである。

第28図は、自動分析システム上で実行される2ステップ・サンドイッチMEIAの機略反応シーケンスである。

発明の説明

定義

以下の定義を本発明に適用することができる。

「試験サンブル」の語は、本明細書では、アナライトを含む 可能性がある材料を指す。試験サンブルを凝から得たまま、あ るいは前処理の後に使用して、サンブルの特性を変更すること

記の物質の内のどれかの代謝物質又は抗体を含むがこれらに限らない。「アナライト」の語は、抗原物質、ハブテン、抗体、高分子、それらの組合せも含む。

「アナライト類似体」の語は、本明細書では、アナライト特有の結合部材に交差活性する物質を指す。ただし、このような物質の交差活性は、アナライト自体の交差活性より程度が大きい場合も小さい場合もある。アナライト類似体は、当該アナライトに共通する少なくとも一つのエピトーブ部位を有するかぎり、修飾されたアナライトと、アナライト分子の分解された部分又は合成部分を含むことができる。アナライト類似体の一例は、アナライト類似体がアナライト特有の結合部材に結合できるように全分子アナライトの少なくとも一つのエピトーブを復製する合成ペプチド・シーケンスである。

「結合部材」の語は、本明細書では、結合対、すなわち一つの分子が化学的手段又は物理的手段を介して特定的に第2の分子に結合する二つの異なる分子の部材を指す。抗原及び抗体結合対部材の他に、他の結合対の例としては、ビオチン及びアビジン、カルボヒドラーゼ及びレシチン、相補的ヌクレオチド・シーケンス、相補的ペプチド・シーケンス、エフェクタ分子及

びリセプタ分子、酵素補因子及び酵素、酵素阻害剤及び酵素、ペプチド・シーケンス及び該シーケンス又はタンパク質を体に特有の抗体、高分子酸及び塩基、染料及びタンパク質結合剤、ペプチド及び特有のタンパク質結合剤(例えば、リポヌクレアーゼ S タンパク質) 等を含むがこれらに限らない。 さらに、結合対は、最初の結合部材の類似体、例えばアナライト類似体や、組換体技術又は分子工学によって作られた結合部材である部材を含むことができる。結合部材が免疫反応体の場合は、例えばモノクロナール抗体、年メラ抗体、前記のものの混合物でよりない。 結合部材として使用するための適切性が当業者によく知られている抗体、ペプチド、ヌクレオチドの調合物であってよい。

「検出可能部分」の語は、本明細書では、検出可能な物理的特性又は化学的特性を有し、結合部材に標識して共役体を形成するために使用できる化合物又は従来の検出可能な薬品群を指す。そのような検出可能な薬品群は、酵素、酵素基質、補欠分子族、又は助酵素等の酵素的に活性な群、スピン標識、蛍光団及び発蛍光団、発色団及び色原体、化学発光団や生物発光団等

料を使用して、例えばMEIAカートリッジのマトリクス上のサンブルからアナライトを捕獲する検定用のポリカチオン材料溶液を指す。本発明のシステムでは、試験処理中の、反応混合物を反応容器から移送する前に、quatがマトリクスに吐出される。

「フレキシブル・ブロトコル」の語は、本発明によって処理できる様々な異なる検定プロトコルを指す。この例には、1ステップ及び2ステップのサンドイッチ及び数合検定フォーマット、処理カルーセルへの移送の前にフロント・エンド・カルーセル上でMEIAフォーマットの両方用のサンブル処理を開始できる能力を含む活動処理次数、可変培養期間、光学式読取りりまる能力を含むに洗浄シーケンスが含まれる。これは、マブ・の従来の技術、すなわち、検定構成(すなわち、1ステップ・フォーマット対2ステップ・フォーマット)、活動度次数、培養タイミング、及び他の類似のプロトコルが器具に全ての検定された厳密な「ロック・ステップ」フォーマットに全ての検定された厳密な「ロック・ステップ」フォーマットに全ての検定コートコルを従わせる知られたランダム・アクセス・システムと対照的である。

の発光団、ビオチンやアビジン等の特定的に結合可能な配位子、電気活性種、放射性同位元素、毒素、麻薬、ハプテン、DNA、RNA、多糖、ポリペプチド、リポソーム、青色粒子、着色極 微粒子であってよいが、これらに関るものではない。

「連続アクセス」の語は、本明細審では、本発明の自動分析 システムが実行中の検定に割り込まずに本発明の自動分析シス テムに追加試験サンプル又は試薬を付加する能力を指す。

「ランダムアクセス」の語は、本明細書では、スケジューリングされた複数の検定を、本発明の自動分析システム中に提示された順序で同時に実行する、本発明の自動分析システムの能力を指す。

「同時」の語は、本明細書では、二つ以上のスケジューリングされた検定を独立かつ同時に実行する本発明の自動分析システムの能力を指す。

「キッティング」の語は、本明細書では、検定反応シーケンスを開始せずに試験サンブル及び試薬を別々に反応容器に移送することによって使捨て単位量を生成する本発明の自動分析システムの能力を指す。

「quat」の語は、本明細書では、抗体又は抗原でない材

スケジューラ

本発明によれば、システム・スケジューラは、システム上で 走るように命合された全ての試験から、システムの機械的資源 用の作業負荷を生成して最適化する。スケジューラの主要な目 機は、システムが処理すべき試験が残っている間はシステムの 資源休止状態にならないようにすることである。各資源を使用 状態にしておけば、器具が試験を実行するのに必要な時間が最 小限に抑えられる。

スケジューリング・プロセスの高レベルの目的は、資源休止時間を最小限に抑えてシステムの試験スループットを増加させるために、(1) 試験がキッティングされる前に、試験での各活動が適切にスケジューリングされるにようにすることと、(2) 最初にスケジューリングされた実行時間より前に各試験活動を実行しようとすることの二つのステップに分けることができる。

試験をシステムで実行する前に試験のスケジューリングを可能にするために、各試験の検定プロトコルは、スケジューリング・プロセスで使用されるいくつかのタイミング・パラメータを含む。試験の各活動は、該活動がどの資源を必要とするかと、

特表平7-506184 (11)

これらの資源が必要とされる期間を決定するために使用される時間値を含む。試験の各活動は、培養期間によって他の活動に結合することもできる。このような培養期間は、検定の化学的性質によって指定され、スケジューラが二つの活動を実行する間に経過しなければならない時間の長さを求める上で助けになる。検定プロトコル中の各培養期間は、各活動を実行する間に経過しなければならない最小時間及び最大時間を規定する。これらの限界は、スケジューリング・プロセスでは、活動の培養ウィンドウと呼ばれている。

本発明のシステムでは、オペレータは器具上でのサンプルの配展を選択することによって、試験が器具上で走るように準備された 類字を選択する。 ピペット・ステーションの最も近くに 位置されたサンブルは、器具上で最初に走るように 準備された サンブルである。 蒸発を防ぐために、試験の活動によって使用される全ての資源が、 試験の検定プロトコルに規定された 化必要な時間に利用可能になることをスケジューラが保証するまで、 は酸は準備されない。 特定の試験の準備は、すでに器具中に 存在する他の試験の活動が、 前者の試験に対する活動によって必要とされる時間にスケジューリングされた 資源を有するときは

必ず延期される。器具のサンブル準備領域は、すでに器具に存在する試験に矛盾せずに試験をスケジューリングできるようになるまで休止状態のままである。試験を適切にスケジューリングできるようになると、試験が準備され、処理領域に移される。

スケジューリング・プロセスの第2のステップは、資源の遊水、時間と資源の作業負荷を実行するのに必要な時間を共に最小限に抑えるように各システム資源の作業負荷を最適化すること 育師用の既存のスケジュールを最適化する。スケジューラは活所時間の既存のスケジュールを最適化する。スケジューラは活所時間がある場合、スケジューラは、活動が、許可された培養ウ質がある場合、スケジューラは、活動が、許可された培養ウ質がある場合、スケジューラは、活動が、許可された培養ウ質がある場合、スケジューラは、活動が、許解するように遺体時間がある場合、スケジューラは、活動が、許明を最小限に知るの作業負荷を再構成することによって遺体時間を最小限に抑えるようとする。この間隔の最適化が完了すると、この作業負荷をようとする。この間隔の最適化が完了すると、この作業自力ションは、資源によって指定された時間に実行される。

スケジューラは、走るように命令された試験を有するサンプルが器具上にある限り、サンブルの準備を継続する。資源の作業負荷の最適化は、システムに移送された全ての試験が処理を終了するまで継続する。

スタット処理

本発明のシステムによって、ユーザによってスタットサンプルとして識別された特定のサンプルの特別な優先的取扱いが可能になる。スタットサンプルとは、本発明のシステムによって定義されたように、器具が最も短い時間で処理しなければならないサンプルである。スタットサンプルの特殊な取扱いは、フロント・サンプル入口領域と器具の処理領域との両方で行われる。

スタット試験は、 資 顔の作業 負荷に休止時間があるときに処理 領域で特殊な配慮を受ける。 スケジューラは、 所定の間隔で、システムの 処理 領域 中の 各資源に割り 振られた作業 の次の 間隔を 機べる。 この 間隔 中に休止時間がある場合、 スケジューラは 資源の作業 負荷 を再構成することによって 該時間を 最小限に抑えようとする。 現在スケジューリングされた試験活動は、そのできるこの 資源用に スケジューリングされた試験活動は、その

検定プロトコルで定義されたように、休止時間を満たすように 前方に移される。スタット試験活動は作業負荷において前方に 移すべき第1の候補であり、そうすることによってさらに、器 具でスタット試験を処理するのに必要な時間が短縮される。

システムスタット試験ハンドリング・アルゴリズムは、 1 時間当たりの器具の全体的な試験のスループットに悪影響を与えずに、スタット試験を最小時間で処理できるように示されている。

本発明の自動分析システムは、当技術分野で知られた様々な機出システムを使用して様々な検定を実行することができ、エンド・ポイント反応分析及び反応速度分析等の分光測光吸収検定、比濁検定、(米国特許第4.496.293号及び米国特許第4.743.561号に記載され、引用によって本明細費に合体されたもの等の)放射エネルギー減費検定、イオン排獲検定、比色検定、蛍光定量検定、電気化学検出システム、電位を測定システム、電流検出システム、ならびに免疫検定法を含むがこれらに限るものではない。免疫検定法は、使用される検出可能部分の量を測定し、試験サンブルに存在するアナライトの量に相関させることができる競争免疫学的検定法、サンドイ

ッチ免疫学的検定法、抗体生成性免疫学的検定法等を含むが、これに関えるのではない。

一般に、Abbott Spectrum 臨床アナライザやAbbott Spectru ■ シリーズ!|臨床アナライザ(Abboll Laboratories、 Abboll Park, IL, USA)上で実行されるもの等の分光測光検定では、 検定溶剤での判定すべきアナライトとアナライトに特有の試薬 システムの間の相互作用によって、検定溶剤の透過特性の検出 可能な変化がもたらされる。透過特性の変化は、知られた強度 の光ビームを検定溶剤を通過させたときに検定溶剤によって特 定の波長帯内で吸収又は散乱される光の量を指す。検定溶剤の 透過特性の変化は、既知の強度を育する単色光を検定溶剤を通 過させ、透過又は散乱した光の強度と入射光の強度との比を求 めることによって測定する。ほとんど全てのアナライトが特定 の油長のエネルギーを吸収し、あるいは検定溶剤中で特定の試 薬システムと相互作用して、検定溶剤の透過特性の検出可能な 変化をもたらす。これらの特性によって、多数の特定の分光測 光検定が開発された。検定溶剤中のアナライトの測度として検 定溶剤の透過特性の変化の測定に依存する分光測光検定は、例 まば糖定溶剤の温度が変化すると検定溶剤の色が変化する検定、

すなわち比濁検定を含む。

比色検定では、検定溶剤の透過特性の変化は一般に、検定溶剤の吸光度と呼ばれ、判定すべきアナライトとアナライトに特育の試薬システムとの相互作用による検定溶剤の色の変化に依存する。検定溶剤の吸光度は、検定溶剤中のアナライトの濃度に関連する。比色検定は、検定溶剤中で特定の当該アナライトと相互作用して検定溶剤の透過特性、特に色の検出可能な変化をもたらずことができる発色試薬システムを使用する。特定のアナライトの判定で有用な多数の発色試薬システムが開発され市販されている。

比個検定の原則は、光が検定溶剤を通過するときに粉体によって散乱又は遮断される光の量を判定することである。 比個検定では、当該アナライトがアナライトに特有の試薬システムと 恒互作用して、検定溶剤中で混濁粒子を形成する。 公知の強度を有する光ビームを検定溶剤を通過させると、アナライト試薬システムの相互作用によって形成される混濁粒子は入射光を遮断又は散乱し、それによって検定溶剤を介して透過される光の強度の低下する。 比個検定での透過特性の変化は、 検定溶剤を介して透過される光の強度の低下を指し、粒子の浮遊物質によ

って散乱又は遮断される入射光の量に関連し、存在する粒子の数とそのような粒子の断面積に依存する。

ネフェロ検定は、所望のアナライトが配位子に特有の試薬シ ステムと相互作用して検定溶剤中で混濁粒子を形成するという 点で比濁検定に類似している。ネフェロ検定でも、検定溶剤の 透過特性の変化が混濁粒子によって散乱又は遮断される入射光 の景に関連するが、検定溶剤を介して透過される光の強度が測 定される比濁検定と異なり、散乱又は遮断される光は検定溶剤 に入射する光に対してある角度で測定される。従って、ネフェ 口検定では、透過特性の変化は、検定溶剤に入射する光の強度 と、入射光に対してある角度で散乱される光の強度の差を指す。 比欄検定及びネフェロ検定は、効果的な発色試薬システムがな いために匹敵する比色検定がないタンパク質等のアナライトの 判定のために、血液、尿、髄液等の分析で使用される。You 及びKlimman の Photoelectric Chemical Analysis, Vol. 11: Nephelometry, Wiley & Sons, Inc., New York, 1929は、様々 なネフェロ検定を記載している。分光測光検定を本発明の自動 分析システム上で実行するために使用できる様々な試薬及び試 薬システムは、米国特許第5,037,738号に記載され、

特表平7-506184 (13)

引用によって本明細書に合体されたような、グルコースと尿素の同時 判定用のものを含むが、これに限るものではない。カルシウムとリンの同時判定、コレステロールとトリグリセリドの同時判定、イソ酵素の料定、血液アンモニア・レベルの判定等は、装價上で木発明の方法によって実行することができる。

通常、 蛍光定量検定では、 検定溶剤中のアナライトが化学的又は免疫学的に 蛍光錯体又は共役体に形質転換され、 それによって検定溶剤の 蛍光特性に検出可能な変化がもたらされる。 検定溶剤の 蛍光特性の 変化を 測定するには、 蛍光団の 励起波 長帯内の 波長の 単色光によってもたらされる 蛍光錯体 又は 共役体特性を 励起し、 蛍光団の 放出液 長帯内の 波長での 放出光の 強度を 別定する。 放出光の 蛍光強度は、 アナライトが の 遠度を 別定する。 放出光の 蛍光強度は、 アナライトの 遺産する。 しかし、 判定すべき配位子がサンブル中に 存在するとき、 あるのに 十分 な 色を 育し、 それに よって 放出される 蛍光の 強度 が 阻害する とき、 検定溶剤によって 放出される 蛍光の 強度 が 阻害する と と が ある。 蛍光 定量 検定の 感度 及び 特異性を 最大 限に する た が に、 これらの 阻害 因子が存在する 場合、 分析の 前に 非 蛍光

歩物質又は着色材料を除去しておき、あるいはサンブルの第2のアリコートに追加される内部標準を使用して、抜内部標準を含むアリコートによって検定手順全体を実行してそのような因子の存在を補償することによって解消しなければならないことを留意されたい。

一般に、同種及び異種免疫学的検定は、結合部材対の第1の結合部材が特定的に結合部材対の第2の結合部材に結合する能力に依存し、検出可能な部分で標識付けされたそのような結合が決定される。例えば、そのような結合対部材がアナライトの指合の対体である場合、結合の程度は、アナライトとの結合反応に関与していることも関与していないことものようなアナライトの間にな部分の量によって決定され、検出され測定された検出可能な部分の量は、試験サンプルに存在するアナライトの量と相関させることができる。

同種免疫学的検定は通常、試験サンブルから得たアナライトと、アナライトの抗体上の限られた数のレセプタ結合部位用のトレーサの間の競合を伴う競合免疫学的検定フォーマットで実行される。トレーサは検出可能な部分で標識付けされたアナラ

イト又はその類似体を備え、試験サンプル中のアナライトの濃 度が、特定的に抗体と結合するトレーサの量を決定する。その ような結合によって生成されるトレーサー抗体共役体の量は定 **最的に測定することができ、試験サンプル中に存在するアナラ** イトの景に反比例する。例えば、本明細醇に記載した蛍光分免 疫検定等の、そのような決定を下すための蛍光偏光技術は、蛍 光によって標識付けされた化合物が、線形に偏光された光によ って励起されると、回転速度に反比例する偏光の程度を有する 蛍光を放出するという原則に基づいている。ある蛍光レベルを 有するトレーサ抗体共役体等の分子は、線形に偏光された世界 分子で励起されたとき、光が吸収されてから放出されるまでの 間、回転を抑制される。「自由な」トレーサ分子(すなわち抗 体に拘束されない)が線形に偏光された光によって励起される と、その回転は、対応するトレーサー抗体共役体よりはるかに 高速になり、分子がよりランダムに配向され、従って放出され る光が偏光される。従って、平面偏光が前述の試薬を含む溶剤 を通過するとき、蛍光偏光応答が検出され、試験サンプル中に 存在するアナライトの量と相関する。

本発明の自動分析システム上で蛍光偏光検定を実行するた

めに使用できる様々な蛍光化合物は、引用によって本明細書に編入された米国特許第4、510、251号及び米国特許第4、614、823号に記載されたようなアミノフルオレセイン、引用によって本明細書に編入された米国特許第4、420、568号及び米国特許第4、593、089号に記載されたようなトリアジニルアミノフルオレセイン、引用によって本明細書に編入された米国特許第4、668、640号に記載されたようなカルボキシフルオレセイン等を含むが、これらに限るものではない。

異種免疫学的検定は通常、自由種及び結合種を形成するように、 検川可能な部分で標識付けされた、 アナライト、 アナライト の類似体、 又はアナライトの抗体を備えた標識付き試験 サンプルに存在するアナライトの量に相関させるには、 最初に自由 種を結合種から分離しておかなければならない。 これは、 抗体、アナライト、アナライトの類似体等の、 結合 反応の 結合 関与物のうちの一つの直接固定化に固相材料を使用して、 当技術分野で知られた方法によって行うことができる。ここで、 結合関与物の一つは、 当技術分野で知られた方法によって、 試験

チューブ、ビーズ、粒子、微粒子、繊維 状材料のマトリックス 等の周相材料上で固定化される。

異種免疫学的検定は、上記で説明した競合免疫学的検定フォ ーマットで実行することができ、例えば、抗体を固相材料に固 定化することができ、それによって分離時に、そのような固相 材料に結合されたトレーサの量を検出して、試験サンプルに存 在するアナライトの量に相関させることができる。固相材料を 使用する他の形の異種免疫学的検定法はサンドイッチ免疫学的 検定法と呼ばれ、例えば抗原を含む試験サンプルを、抗原を結 合することができ固相材料上で固定化される抗体や他の物質等 のタンパク質と接触させることを伴う。固相材料は通常、検出 可能な部分で概識付けされた第2の抗原又は抗体で処理される。 第2の抗原又は抗体は次いで、固相材料上の対応する抗原又は 抗体に結合され、結合されていない材料を除去するための一つ 又は複数の洗浄ステップの後に、検出可能な部分(例えば、検 出可能な部分は酵素であり、そのような酵素用の基質を付加す る)に反応して色の変化をもたらす発色物質等の指示材料に結 合される。次いで、色の変化が検出され、試験サンプルに存在 する抗原又は抗体の量に相関付けされる。

に結合された材料は、マトリックスを洗浄することによって効果的に除去することができる。マトリックスは、本明細書に記載された検定プロトコルの光学定量化相中に、微粒子に対する 正確に配置された機械的支持も提供する。

 例えば、本発明の自動分析システムによって実行できる異種免疫学的検定は、競合免疫学的検定法フォーマットでも、サンドイッチ免疫学的検定法フォーマットでも、固相材料として微粒子を使用する、Clinical Chemiatry, Volume 34, No. 3. P. 1726-1732 (1988) に記載された微粒子捕獲酵素免疫学的検定法である。

数粒子希釈剂にスクロースを使用すると、微粒子の中和密度が達成されることも分かっている。この方法は、微粒子の沈殿をなくす最適なスクロース濃度を決定することを伴う。 中和密度を連成するのに必要なスクロース濃度は検定特有であり、微粒子ロット特有である。この手法には、溶剤中でスクロースを分解して希釈剤の密度を増やすことを伴う。 希釈剤の密度と微粒子の密度とが等しいとき、微粒子は浮遊状態になる。密度中和は、メトリザミド又はメトリゾ酸、あるいはその両方を使用することによって行うこともできる。

結合種と自由種の分離は、MEIAカートリッジのガラス繊維マトリックス上で微粒子を捕獲することによって行う。このプロセスは、ガラス繊維の微粒子に対する高い親和力に依存する。微粒子はガラス繊維の表面に不可逆的に付着し、非特定的

るアナライトの量に相関される。 競合M E I A フォーマット及びサンドイッチ M E I A フォーマットで使用される酵素 - 基質系はアルカリホスファターゼ及び 4 メチルウンベリフェリルリン酸塩 (M U P) であることが好ましい。ただし、当技術分野で知られた他の酵素 - 基質系を使用することもできる。

本発明の自動分折システムによって使用されるMEIAAカートリッジは、微粒子ーアナライト複合体を保持して固定化するための反応ウェルを備えている。この反応ウェルは、入口と、上記で説明したように微粒子ーアナライト複合体を保持して固定化する繊維マトリックス上に位置決めされたある量のサンプル及び検定反応混合物を保持するための手段を育する。繊維マトリックスは、微粒子の平均直径より大きな平均離間距離を有する繊維から構成される。平均繊維離間距離は10ミクロンより大きいことが好ましい。

反応ウェルはさらに、繊維マトリックスを介したサンブル及び検定反応混合物の流れを強めるように繊維マトリックスの下に位置決めされた吸収剤材料を備えている。吸収剤材料は、繊維が主として繊維マトリックスの下部表面に垂直な平面に存在する繊維材料であることが好ましい。吸収剤材料は繊維マトリ

ックスと流体連通する。一般に、 吸収 利材料は繊維マトリックスの下部表面と物理的に接触する。 従って、 反応ウェルの 内側は、 金体的に、 吸収 利材料と繊維マトリックスの 間の 流体 連通を維持するような 寸法にされ、あるいはそうする ための 位置決め 手段を含む。 反応ウェルの 底部に位置する スパイクを 使用して、 吸収 利材料を強制的に 繊維マトリックスの 下部表面と接触させることができることが好ましい。 免疫学的 検定の 実行 中は、 吸収 剤材料に 吸収された液体によって吸収 剤材料中で変位されるガスを大気に通気することも好ましい。

上記で説明した免疫学的検定法によれば、通常、健床濃度範囲をカバーする知られた濃度のアナライトの標準溶剤が、検定すべき試験サンブルと同様に関合されて検定される。このブランク検定は、標準曲線の基準である知られた濃度に対応する一連の信号測定を提供する。米知のサンブルに対応する光信号は、ブランク曲線又は標準曲線から得た解釈を介して濃度値で相関付けされる。

本発明による複数の試験サンブルの分析を行う自動分析方法は、 試薬パック、 試験サンブル容器、及び反応容器を、メイン・カルーセルの同心カルーセル上に導入することによって達成

アセンブリを備えた自立型完全自動連続ランダム・アクセス器 具を使用することによって遠成される。メイン・カルーセル・ アセンブリは、所定の試験スケジュールに従って自動的に試験 サンプル及び試薬を反応容器に移送してキッティングするため のブーム・アームによって操作される移送ピペットを備えてい る。メイン・カルーセル・アセンブリは、試薬パック及び試験 サンブル用のパー・コード読取り装置を備えており、試薬パッ ク・カルーセル及び試験サンプル容器カルーセルと、反応容器 を、ピペット移送動作のために整列させる機能を育する。実行 すべき検定がスケジューリングされた後、反応容器、試薬パッ ク、及び試験サンプル容器が夫々、移送ピペット・アクセス位 履にあると判定されるまで、反応容器カルーセル、試薬パック ・カルーセル、及び試験サンプル容器カルーセルが回転する。 移送ビベットは次いで、試験サンプルを試験サンプル容器から 移送し、実行すべき検定に応じて、試薬パックから得た試薬が 反応容器に移送される。次いで、反応容器カルーセルを移送機 構と接触させて反応容器を移送ステーションに引き込む移送ス テーション位置まで反応容器が回転する。次いで、移送機構に よって反応容器が処理カルーセル上に装填される。

される。試験サンプル容器は、試験サンプルを保持するための 試験チューブ、キュベット、真空チューブ等であってよい。試 験サンプルと試薬パックから得た特定の試薬を移送することに よって反応容器を移送しキッティングして、所定の試験の準備 を行うように、試薬パック及び試験サンプル容器は、識別され て、夫々反応容器に整列される。サンプルが様々な試事にほと んど混合されて反応混合物を形成した後、試験サンプル及び一 つ又は複数の試薬を含む反応容器を、培養のために調整された 羽境条件が存在する処理カルーセルに移送する。全ての 検定処 理ステップが完了すると、反応混合物が同定され、続取りの前 に次の調合を行うために別々のカートリッジ・ホイール又はカ ルーセル上に位置決めされた、例えば、蛍光偏光免疫学的検定 法読取り装置や微粒子酵素免疫学的検定法カートリッジのうち の少なくとも一つに移送される。処理された試験サンプルが読 み取られて読取り値が算出され、結果として得られたデータが 記録ないし印刷される。

自動免疫学的検定分析システムの方法は、同心円的に独立に 回転可能な試薬パック・カルーセル、反応容器カルーセル、及 び試験サンブル容器カルーセルから成るメイン・カルーセル・

本発明の自動分析システムによる蛍光個光免疫学的検定法(FPIA)を実行する際、処理カルーセルのために稼働される至2の移送分注装値によって様々な分注活動が実行され、反応容器が、例えばFPIAは薬を適切に分注されたときにFPIA処理ステーションの読取りステーションにくるように処理カルーセルが回転し、反応容器が移送ステーションにくるように処理カルーセルが回転する。反応容器が再び移送ステーションと接触して移送される。移送ステーションが回転して、反応容器を解放容器間口部に押し込む。

本発明の自動分析システムによって実行される微粒子解素免疫学的検定法(MEIA)の場合、メイン・カルーセル・アセンブリで完了することができるMEIA用の様々な分注活動の後に、FPIAプロセスで説明したように、反応容器が処理カルーセルに移送される。分注は、処理カルーセルで行うことも、二つのカルーセルの間で共同で行うこともできる。MEIAを完了するには、第2の移送ピペットによって、反応混合物を反応容器からカートリッジ・カルーセル上のMEIAカートリッジのマトリックスに移送する。マトリックスは、MUP(すで

に定義した)等の緩衝利及び蒸賞、又は当技術分野で知られた他の適当な蒸賞によって洗浄される。次いで、MEIAカートリッジがMEIA処理アセンブリに位置決めされ、MEIA料定が行われるようにカートリッジ・カルーセルが回転する。FPIA反応容器に関して説明したように、MEIA反応容器は廃棄物容器内に排出される。MEIAカートリッジは、適当なイジェクタ・ステーションにあるイジェクタによって、カートリッジ・ホイルから廃棄物容器内に独立に排出される。

本発明の自動分析システムに、上記で説明した二つの異なる分析技術のFPIA及びMBIAを組み込むことが好ましい。しかし、本発明のシステムには、二つより多くの異なる分析技術を組み込むことができる。これらの方法は相補的であり、共適の装置及び手順ステップを共用する。FPIAは一般に、低分子景のアナライト用に選択される方法であり、MEIAは、より高い感度を必要とする低分子量のタンパク質ホルモン、抗体、アナライト等の分子用に選択される方法である。これらの二つの技術は、オペレータ制御パネル、分注ブームアセンブリ、流体システム、空気液体試薬ヒータ、ブリンタ、パー・コード・リーダ、及びステップ・モータを含むシステム・コンポーネ

ントを共用する。システム・コンポーネントをそのように共用することによって、EPIA機能とMEIA機能を兼ね備えるにもかかわらず、小型の器具が可能になる。

(米国特許第4、269、511号に記載され、引用によっ て本明細書に合体されたもののような)FPIA光学システム は、電気的に切り替えられる水晶である偏光フィルタを使用し て、小さな寸法を維持し、複雑で場合によって信頼できない可 動部品を避けている。本発明の自動分析システムを使用して FPIA検定を実行する際、FPIA試薬パックは通常、検出 可能な部分に結合されたアナライト又はその類似体、そのアナ ライトに特有の抗体、及び標本前処理試薬を備えたトレーサを 含む。好ましいFPIAフォーマットでは、判定中のアナライ トが、アナライト及びトレーサの一部又はいくつかの部分に特 有の抗体上の限られた数の結合部位を求めてトレーサと競合す る。トレーサの検出可能な部分成分は、フルオレセイン、アミ ノフルオレセイン、カルポキシフルオレセイン、フルオレセイ ンアミン等から成る部類から選択された蛍光部分であることが 好ましく、カルポメチル-アミノメチル-フルオレセイン、カ ルポキシエチルアミノメチル-カルポキシフルオレセイン、 6

ーカルボキシフルオレセイン、 5 ーカルボキシフルオレセイン、スクシニルアミノメチルーフルオレセイン、チオユリアーアミノフルオレセイン、メトキシトリアノリルフルオレセイン、アミノフルオレセイン等であることがさらに纡ましい。

MEIAの結果は、酵素で頻識付けされた共役体の作用によ って発蛍基質が転化されるときに発生する蛍光率を定量するこ とによって判定することができる。例えば、競合MEIA又は サンドイッチMEIAを実行する際、微粒子上の特定的に結合 されたアルカリ・フォスファターゼは、発蛍基質MUPをマト リックスに付加することによって検出される。アルカリ・フォ スファターゼは、MUPの無機リン酸塩及び蛍光4-メチルウ ンベリフェロン(4-MU)への加水分解において触媒作用を する。4-MUの低濃度の蛍光を検出するように設計された MEIA光学アセンブリ前面蛍光定量器によって、被長367 での4-MUPの蛍光による干渉なしで、離脱された4-MU が検出される。レンズと光学フィルタのシステムは、水銀ラン プからのフィルタされた光(被長=365)をマトリックスの 表面に集束し、 4 - M U から放出される蛍光(波長 = 4 4 8) を光霞子倍増質に集束する。FPIA光学アセンブリと同様に、 MEIA光学システムは小型であり、可動部を有していない。 約5%の励起光が光ダイオードによって検出され、蛍光データ を正規化することができ、かつ励起光の強度を電球の有効寿命 にわたって 5 % 以内に維持するために電球電源で使用される制

特表平7-506184 (17)

御信号を生成することができる。 M E l A ポストプロセッサは 線形回帰分析を使用して4 - M U 蛍光の複数の連続判定から得 たデータを、微粒子に特定的に結合されたアルカリ・フォスファターゼ共役体の濃度に比例する率に変換する。

MEIAフォーマットは、マルチポジションMEIA A 間助カルーセル及び処理カルーセルと、微粒子試薬、アルカリ・フォスファターゼ共役体、及び場合によっては、実行中の検定に特育の希薄緩衝剤を含むMEIA 試薬パックによって実行することができる。微粒子は、検定中に混濁液から沈殿しない傾向があるので、容易に分注することができる。ポリスチレン・ピード(例えば・でのカス 微粒子の有効な表面積は、商業的な免疫学的検定定はでするのようで使用されている大直径のポリスチン・ピード(例えば・でのようにの動物が大きく、アナライトと微粒子の表面上の捕獲分子との表面積が大きく、アナライトと微粒子の表面上の捕獲分子との方にで使用されている捕獲相は数分内に平衡状態に違し、非常に短いタイム・フレームでカルーセルを試験サンブルで一杯にすることができる。

FPIAと異なり、MEIA等の異種免疫学的検定には、上

によって微粒子を培養した後、上記で説明したようにMEIA
カートリッジに含まれるマトリックスに移送することによって
微粒子を反応混合物から分離する。マトリックスは、検定の次
の光学式読取り相の間、正確に配置された機械的支持を微粒子
に提供する。この正確に配置された機械的支持、すなわちカー
トリッジは、カミング手段によって読取り装置から所定の間隔
で補助カルーセル内に取り付けられている。
図面の詳細な説明

記で説明した分離ステップが必要である。特に、試験サンプル

本発明による自動免疫学的検定分析システムの好ましい実施例を、本発明のシステム装置及びプロセスに関して特に重要な構成要素と共に示す。図面はシステムの様々な構成要素を駆動して制御するための機械的及び電気的要素を全て示しているわけではない。そのような省略された要素はどれも、システムの動作モードとサンブルの処理及び分析結果の判定に使用される様々な構成要素及び関連プロセスとに関して本明細書に提示した情報の知識を有する当業者によって容易に実現できる様々な知られた形を有することができる。

図面を参照すると、第1図及び第2図は本発明の自動免疫学

的検定法分析システム装置の等角図である。第1図のシステム装置の等角図である。第1図のシステム装置を提示しており、第2図は構成要素部品を取り外したフレーム及び及びキャビネットの等角図を示す。本発明のシステム装置2は第1図の符号2によって全体的に識別されている。システム装置2は、スケジューリングされた試験をサンプルと共に反応容器内にキャラインでするための第1の移送ビベット機構6によって操作される露出したフロント・エンド・カルーセル4を有する。システムは出ている。システムはでは、体納コンパートメント及び廃棄物コンパートメントにアクセスするためのアクセス・パネルと共に、コンピュータ・キーボード10を備えている。システム装置12は、それを必要に応じて研究所構内で移動するためのロウエス・パネルは電源要件を除いて完全な自立型なので、システム装置12はローラ14を介して自由に移動することができる。

37 2 図では、システム装置の実質的に全ての機能構成要素を取り外したシステム装置 2 キャビネット・フレーム 1 6 が示されている。制御環境ソーン 1 8 は、フロント・エンド・カルーセル 4 とは逆に、光から遮蔽されて空気流と温度が厳しく調整

された動作時に密閉される装置である。フロント・エンド・カルーセル4は、移送ポート20を介して制御環境ソーン18と連通している。フロント・エンド・カルーセル4は、サポート・ブラットフォーム22上に載ったアルミニウム製ベース・プレートに取り付けられ、第1の移送ピペット機構は手段24上に取り付けられている。

ト機構6は、様々な試薬パック液体材料及びサンブルを反応容 器34内にキッティングする際に使用される。試薬及びサンプ ルは、ポンプ手段を含む第1の移送ビベット機械6の手段を介 して週切にキッティングされる。様々なカルーセルは、分注ス テーションでのキッティングのために回転され整列される。キ ッティングされた反応容器34は反応容器カルーセル36によ って、移送ステーション42に移送するのに適した位置に位置 決めされる。反応容器34は移送手段を介して移送ステーショ ン42に移送される。次いで、移送ステーション42が回転し、 反応容器をプロセス・カルーセル46上に移動する。 図のよう に、処理カルーセルはステップ・モータ48によって駆動され、 第2の移送ビベット機構50によって操作される。FPIA手 順及びMEIA手順は共に、システム装置を処理カルーセル 46まで使用する。処理カルーセル46は、キッティングされ、 分注され、適切に反応した試薬サンプルのFPIA分析を反応 容器 3 4 から直接読み取るためのFPIA処理電球 5 2 及び 5 4 を含む。調整環境ソーン18は、移送ステーション42 及び処理カルーセル46を含み、キャビネット空気循環ファン 5 6 による温度調整の下での空気循環による F P I A 処理を行

う。第2の移送ビベット機構50用の洗浄カップ58が提供さ れている。第2の移送ピペット50は、培養条件及びタイミン グ条件下にある試薬を、FPIA処理用のFPIA試験計画反 応容器34中のサンブルに付加する(分注)ために使用される。 MEIA処理では、第2の移送ピペット50を使用して、カー トリッジ・ホイル・カルーセル 6 4 上に取り付けられたMEI A カートリッジ 6 8 に反応混合物を付加する前に試薬をサンプ ルに付加することもできる。MEIA試薬を混合されたサンプ ルのME「Aカートリッジ68への移送は、第2の移送ビベッ ト50の機能によるものである。モータ60はカートリッジ・ ホイル64を駆動する。MEIAカートリッジを自動的に送り、 カートリッジ・ホイル64上に位置決めするカートリッジ・ホ ッパ66の操作を介して、カートリッジ・ホイル64にME1 Aカートリッジ 6 8 が提供される。処理領域は、第2の移送ビ ペット機構50及びヒータ・ポンプ44を含む。カートリッジ ホイル・カルーセル64はさらに、MEIA緩衝剤ヒータ及 びディスペンサ70、MUPヒータ及びディスペンサ・プロー ブ72、ならびにMEIA読取り装置74によって操作され る。MEIA読取りが完了した後に、カートリッジ・イジェク

タ 6 2 によって M E I A カートリッジがカートリッジ・ホイル 6 4 から取り外される。

本明和客に記載したように第1の移送ピペット機構6及び第2の移送ピペット機構50を使用すると、特定の検定に関して夫々のサンブル及び試薬の量が誤っている場合に誤った負の結果を防ぐように試験サンブル及び試薬が分注されるようにするための安全な機構が提供されることを理解されたい。

システム装置の作動可能な要素を詳細に検討するものとして、第4 図は、フロント・エンド・カルーセル4 の各要素の分離断面正面図を提示している。第4 A 図及び第4 B 図は、軸3 7 にかって旋回して閉閉するカバー手段3 1 を含む試薬パックを示す。リターン・ノッチ付きドライブ・アーム3 5 を使用して、カバー接触表面3 3 との接触によってカバー手段3 1 が開閉される。

第5 図は、様々なカルーセルを取り外したメイン・カルーセル 4 の 駆動システム及び案内システムの要素の分離部分平面図を提示する。第5 図では、サンブル・カップ・カルーセル・ステップ・モータ 7 6 が、取付けばね 7 8 を取り付けられた状態で示されている。試薬パック・カルーセル・モータ 8 0 も取付

けばね82と共に示されている。反応容器カルーセル・モータ84及び取付けばね86は二つの内側カルーセル、すなわちサンブル・カップ・カルーセル28及び試業パック・カルーセル32の外側に位置決めされている。サンブル・カップ・カルーセル28及び引張りばね90にローラ・ガイド88が提供されている。試業パック・カルーセルは、ローラ・ガイド92及び引張り手段94を備えている。反応容器ローラ・ガイド96もばね要素98を備えており、このガイドとこれらの様々なばね要素の目的は、別々のステップ・モータによって動かされたときに同心円カルーセルの非常に限定されたトラッキングを維持することである。

3 つのフロント・エンドカルーセル、サンブル・カップ・カルーセル 2 8、試薬パック・カルーセル 3 2、及び反応容器カルーセル 3 6を含むフロント・エンド・カルーセル 4 は例えば、以下の能力を含むことができる。サンブル・カップ・カルーセル 2 8 は、真空血液収集チューブ等の 6 0 本の血液収集チューブ、又は 1 ピースとして射出成形された 9 0 個のサンブル・カップを保持することができ、かつ独立型ベース据付けを備えることができる。独立型ベース据付けは、技術者がサンブルを保

特表平7-506184 (19)

持し、サンブル・カップ内に分注するのに適している。試薬パック・カルーセル 3 2 は 2 0 個の 異なる試薬パック 3 0 を 備えることができる。反応容器カルーセル 3 6 は 9 0 個の反応容器 3 4 を備えることができる。

第6図に示した処理カル・セル46は分離断而側面図である。
一つの反応容器34は静止位置又は非作動位置にあり、第2の
反応容器はFPIA続取り用の位置にある。処理カルーセル
46は、様々な反応容器34を分注動作、読取り、又はカルーセルへの及びカルーセルからの移送に対してタイムリーに移動
するために2方向の運動が可能である。反応容器34の直径及
び寸法に応じて、処理カルーセル46上で最大約36個以上の
反応容器34を一度に処理することができる。

第 7 図の第 1 の移送ビベット機構 6 は、プローブ・アーム
1 0 4、プローブ 1 0 6、及びプローブ・チップ 1 0 8 を垂直
方向に移動する移送ビベット 2 軸モータ 1 0 2 を含む。これ
に対して、移送ビベット R 軸モータ 1 0 0 はプローブ・アーム
1 0 4、プローブ調整手段 1 0 6、及びプローブ・チップ
1 0 8 を水平に駆動する。第 1 の移送ビベット機構 6 は、「サンブル・プローブ・アーム機構」と呼ばれることもあり、サン

ブル・カップ 2 6 と 試 薬 パック 3 0 と 試 薬 容 器 3 4 と 洗 浄 カップ 4 0 は 第 1 の ピ ズッタ 機 構 6 プローブを移動する。 洗 浄 カップ 4 0 は 第 1 の ピ ペッタ 機 構 6 プローブの内側表面及 び外 側表面を 洗 浄する た めに 使用される。 第 1 の 移送 ピペット 機 構 は、 二つの ステップ・モータ・ドライバによる 2 軸及 び R 軸に沿った ラック ピニオン 駅 動 手 段 で ある。 電 力 が 失 われた ときに 2 軸 位 튙 を 保持し、 それによって システム 装置への 損傷を回避する ために ブレーキが 設けられている。 例 えば、 第 1 の 移送 ピペット 機 構 は、約 3 インチの X 軸移 動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動距離を 1 1 - 1 / 2 インチの R 軸移動 1

第1の移送ビベット機構6と第2の移送ビベット機構50は、全体的なシステム装置機能及び設計では密接に関係しており、移動距離及び寸法の違いが唯一の実質的な違いである。どちらの装置も第8図の概略側面図に示したプローブ・アーム回路110を有する。この概略図は、R軸モータ100及び2軸モータ100を方する。この概略図は、R軸モータ101及び2軸モータ100を方する。下部PCB116は、様々な要素を接続するコイル・ケーブル120を含む2軸ホーム・センサ118に関して示されている。

様々な分注機構に自動パブル・フラッシング及び流体を提供 するシリンジ122の様々な要素は、第9図、第9A図、及び 第98図の様々な図に提示されている。検定を正確に実行する 診断計器の能力は、シリンジ、すなわち分注が試薬及びサンプ ルを吸入して吐山する精度に強く依存している。シリンジの精 度は、その内部に小さな気泡が存在することによって大幅に低 下する。残念なことに、気泡はあまりにも頻繁に発生し、除去 又は回避するのが困難である。シリンジ122は気泡を流体 システムから自動的に完全に流し出すことによってこれらの 問題を回避する。シリンジ122は、ピストン124がシール 126を介して往復運動して締りばめポア128に入るように 構成されている。ボアの端部130は閉鎖されている。ピスト ン124は、開鎖されたボア端部130の形状を近似するピス トン端部132を有する。ボアの二つのボートは、1800離 れてシールの近くに位置しており、流体入口134及び流体出 □136から構成されている。ピストン124とポア128 との間に間隙138が存在する。圧力管路系統制は流体入口 134に導入される。流体はピストン124の両側面の周りの 間隙138に流れ込み、次いで流体出口136に流れ込む。十

字流が発生している間、ピストン124はボア128内部で往復運動する。この往復運動によって、ピストン124とボア128との間の間隙138に高流体流速が発生する。高流速によって、ピストン124又はボア壁に付着している気泡は除去される。ピストン124の内向きストロークによってこの除去された気泡は十字流領域に押し流され、 紋領域でシリンジの以ばいがある。ピストン124は、 内向きに最大限に延びからま、ボア端部130に非常に近くなる。ボア端部130上に付替している気泡は破壊され除去される。同様に、ピストンは分時とに最大限に延びたとき、端部がシール126と同一平面にくる。十字流を発生させながらピストンを往復運動させるシーケンスは、システム装履によって自動的に何度でも実行することができる

流体は、シリンジ122の流体出口136を離れた後、管轄手、チューブの全長、他の管継手を通過してプローブ106に入り、プローブ・チップ108から流出しなければならない。 試薬の吸入及び吐出が実際に行われるのはプローブ・チップ 108である。シリンジとブローブ・チップの間に閉じ込めら れた気心も性能を低下させるので、シリンジから押し渡された 気心が止まる場所があってはならない。従って、シリンジとブローブとの間の配管上で死空間のない間難手を使用する必要が ある。

第10回、第10A回、第10A回、第10B回、及び第10C回でMEIAスケジューリング又はFPIAスケジューリングに関して反応容器34について詳細に論じる。第10回及び第10 A回はFPIAキッティングの使用を提示しており、第10回の平面回及び第10A回の両方でキュベット140が回示されている。S試薬はウェル142に置かれるが、T試薬トレーサはウェル146に置かれる。ウェル150及び152は様々な試薬、緩衝剤、ないし希釈剤を装置に提供するために働くことができる。サンブルはウェル148に置かれ、事前希釈剤はウェル154に置かれる。必要な試薬をサンブルと共に反応容器に入れる際に移送ビベッタを使用することをキッティングと呼ぶ。様々な必要な試薬等をサンブルと共に単一の反応容器に入れることを分法と呼ぶ。

第 1 0 B 図 及 び 第 1 0 C 図の 平面 図 及 び 側 面 図 に 示 し た M E I A 反応 容器 は 夫々、 ウェル 1 5 6 中の 予 備 希 釈 剤、 ウェ

は回転軸178を有する。第11A図では、反応容器がフロント・エンド・カルーセル4上に取り付けられるものとして想像
一般で示されており、反応容器カルーセル36は反応容器移送突起部172によって移送アーム173と係合している。第11回中の反応容器34は移送ステーションに載っている状態で示されており、移送ステーション42はフロント・エンド・カルーセル4と処理カルーセル46の間で反応容器34を移動する。移送ステーション42は、廃棄される反応容器34を移動する。移送ステーション42はステップ・モータ駆動装置によって駆動され、精密線形ポール・ベアリング及び回転ポール・ベアリングの軸によって支持される。

処理カルーセル46は例えば36個の反応容器34を保持し、カルーセル直径約12.5インチを有する。処理カルーセル46は移送ステーション42と第2の移送ピペット機構50と分注のポイントとFPIA铣取り装置処理52の間で反応容器34を移送する。処理カルーセル46はステップ・モータによって駆動され、高さ制御と、ふぞろいな形状のカルーセル要素によって発生する半径方向の移動の制御用の3本のホイールに

ル158中に置かれた微粒子材料、反応ウェル166中に直接入れられた共役体、ウェル162中の検定希釈剤、ウェル164中のサンブルを含む。緩衝剤ウェルは168であり、予備希釈剤ウェルは170である。キッティングが完了した後、メイン・カルーセル又は処理カルーセルで、両方のカルーセルの分往機構を使用して、次のFPIA分注ステップ及びMEIA分注ステップを多数実行することができる。これが可能なのは、キッティングされた反応容器は、キッティングされた後直ちに移送ステーションに移送され、従って調整された温度環境に存在する処理カルーセルに移送されるからである。

移送ステーション 4 2 は装置及び処理機能において主要な役割を果たす。第11図では、移送ステーション 4 2 の移送要素が反応容器移送突起郎172によって反応容器 3 4 に係合している状態の断面図が示されている。移送アーム173は反応容器カルーセル36の反応容器要素間で突き出ており、移送ステーション 4 2 の回転によって、反応容器移送突起部172と係合する。移送アーム駆動歯取174によって、移送アーム173を移送ステーション 4 2 に出入りするように移動する。移送ステーション 4 2 に出入りするように移動する。移送ステーション 4 2

よって支持されている。

第2の移送ビベット機構50は、処理カルーセル46上の反応容器34中のウェル間でビベット・プローブを移動し、かつ請助カルーセル64上のMEIAカートリッジ68へ及び洗浄カップ58へ数プローブを移動する。輪ステップ・モータ駆動装置を介したラック・ビニオン駆動装置は、R輪と2輪の両方上で正確な駆動を行う。例えば、2輪上の移動距離は約3インチであってよく、R輪上の移動距離は約4.5ないし5.0インチであってよい。

補助カルーセル 6 4 は例えば、3 2 個の M E I A カートリッジ 6 8 を保持し、直径約 9 . 5 インチを育する。 補助カルーセル 6 4 は、第 2 の移送 ビベッタ 機構 ビベット・ポイント、M U P 四合ステーション 7 2、 M E I A 洗浄ステーション、 ならびに M E I A 洗取り装置 7 4 及び M E I A カートリッジ排出ポイント 6 2 を含む 様々なステーション間で M E I A カートリッジ排出ポイント 6 2 を含む様々なステーション間で M E I A カートリッジ 6 8 を移動する。 補助カルーセル 6 4 はステップ・モータによって駆動され、3 つのホイルによって支持されている。 補助カルーセル 6 4 をこれらの機能に対して所望の幾何学的関係に維持するために、一つのホイールはカートリッジ挿入ポイン

トでの Z 軸高 き 制御位置に、第 2 のホイールはピベット・ポイントに、 菜 3 のホイールはMEIA 続取り 装置に位置している。MEIAカートリッジ・ホッパ 6 6 に装填され、カートリッジ・ホッパ 6 6 はMEIAカートリッジ 6 8 を補助カルーセル 6 4 に送る。MEIAカートリッジ 6 8 の自動送りは、MEIA 放取りで必要とされる、補助カルーセル 6 4 へのカートリッジ 6 8 の適切な高さ 調整によって行われる。カートリッジ・ホッパ 6 6 はカートリッジ 6 8 を個別に補助カルーセル 6 4 に送り、自動手段によってカートリッジ 6 8 の配向の 軸を水平から垂直に変更する。MEIAカートリッジ 6 8 の配向の 軸を水平から垂直に変更する。MEIAカートリッジ 6 8 の取外しは、イジェクション・ロッドを介して動作し、MEIAカートリッジ 6 8 を補助カルーセル 6 4 から押し出して固体廃棄物容器内に落とす、イジェクタ 6 2 を使用することによって行われる。

緩衝剤供給ステーションを第14 図に示す。 第14 図は装置の 断面平面図であり、キャビネット・フレーム16、部分フロント・エンド・カルーセル4、及び電源要素192を、 希釈剤システム又は緩衝剤加圧手段194と共に示している。 処理された液体及び固体廃棄物を受け取るための固体廃棄物198 容

器及び液体廃棄物 2 0 0 容器のみならず、供給ボトル 1 9 6 もフレーム 1 6 の下部キャビネットに取り付けられている。

理境空気流温度調整システムを示す機略図を第15図に示す。このシステムでは、投入空気204が流入し、高温の空気がエギソースト206から排出される。空気流202は矢印で示されており、調整された環境空気流214は少なくとも一つのヒータ要素及びファン要素210を備えている。空気の温度を調整するために少なくとも一つの温度センサ212が提供されており、空気流202制御と相関させることができる。

M E I A カートリッジ 6 8 を第 1 6 図の 興面図に示す。
M E I A カートリッジ 6 8 は、ロート・スロート 2 1 6 及びカートリッジ 閉口部 2 1 8 を有する。M E I A カートリッジ 6 8
は支持マトリックス材料 2 2 2 を含む。

第17図の側面図にMEIAカートリッジ68及びカートリッジ・ホッパ66を示す。MEIAカートリッジはカートリッジ・ホッパ66中に水平方向に位置決めされており、V字形カートリッジ・ホッパ66の底部からカートリッジ・シャトル222を介して一つずつ操作される。カートリッジ・フィーダはカートリッジ・カム・ブロック224と、補助カルーセル

6 4 に挿入するために垂直方向に位置合わせされたMEIAカ ートリッジ 6 8 を提供するためのカートリッジ配向ピン 2 2 8 及びカートリッジ配向ピン230を介して機能するカートリッ ジ配向シュート226とを有する。配向ピン228及び230 を、MEIAカートリッジ・フィーダ・カートリッジ配向機構 の分離断面側面図である第18図に示す。 M E I A カートリ ッジ68は、第18図の拡大関では、カートリッジ配向ピン 228及びカートリッジ配向ピン230と係合された状態と 係合解除された状態とで示されている。カートリッジ配向ビン 2 3 0 は M E I A カートリッジ 6 8 のベース 2 3 6 に 当たる 位 **調232での係合位置で示されているが、カートリッジ配向ビ** ン228はロート・スロート・ピン216の係合位置234で 示されている。これらのピンを係合位置から引き抜くと、 MEIAカートリッジ68がまず底部から解放され、すなわち カートリッジ配向ピン230が引き抜かれ、従ってカートリッ ジ・ロート・スロート216でカートリッジ配向ピン228と 係合しているカートリッジの頂部が解放される前に、カートリ ッジ68の底部が重力によって落下できる。配向ピンの丸い又 は半円形の保持表面によって、MEIAカートリッジの底部を 解 放 し、ロート・スロート部 2 1 6 をカートリッジ配向 ピン2 2 8 から外すことができる。垂直方向に位履合わせされたM E I A カートリッジ 6 8 は次いで、第 1 7 図に示すように、挿入カム手段 2 2 7 の作用によって補助カルーセル 6 4 内に顕繁された高さに挿入される。

M E I A カートリッジ・イジェクタ 6 2 の 側面 図を 第 1 9 図 に示す。 カートリッジ・イジェクタ 6 2 はイジェクタ・ロッド 2 4 0 を介して機能し、手動又は自動駆動手段 2 4 2 によって 駆動することができる。排出される M E I A カートリッジは、イジェクション通路を介して固形廃棄物 1 9 8 容器に排出される。

装履の光信号プロセッサのボックス・ダイアグラムを第 2 0 図に提示する。 F P I A オプティック @ 2 4 8 は D S P A / D 2 5 0 は光信号プロセッサ 8 ビット・マイク ロコントローラ 2 5 4 からの 値列バス信号 2 5 2 6 送る。コントローラ 2 5 4 は 2 5 6 を介してコンピューク 要素に接続されている。 M E 1 A オプティクス 2 5 8 からの信号は D S P A / D 要素 2 6 0 に送り込まれる。 D S P A / D 要素 2 6 0 はコントローラ 2 5 4 からの 値列バス 信号

2 6 2 6 送る。信号は、高電圧電源 2 6 6 からの 2 6 4 と、マイク ロコントローラ 2 5 4 とオプティクス電源ボード 2 7 0 A との間の通信を行う直列バス 2 6 8 を介して F P I A オプティクスに送られる。 F P I A タングステン電球電源 F P I A 2 7 0 は、 F P I A オプティクス 2 7 2 と電気的に連絡している。信号は、直列バス 2 6 8 を介してマイクロコントローラ 2 5 4 及び水銀電球電源 M E I A 2 8 0 と連絡する高電圧電源 2 7 6 からの 2 7 4 を介して M E I A オプティクスに送られる。M E I A 水銀電球電源 2 8 0 は、 2 8 2 を介して M E I A オプティクスとも電気的に連絡している。

FPIA光学システム 2 8 4 の概略 図を第 2 1 図に示す。
FPIA光学システム 2 8 4 は、光を励起フィルタ 2 9 4 内に 導入するためにヒート・レフレクタ 2 8 8、アパーチャ 2 9 0、及びヒート・アブソーバ 2 9 2 を介してレンズ 2 9 3 に光を集束するタングステン・ハロゲン・ソース電球 2 8 6 を育する。
光エネルギーは次いで、ビームの一部を優光子 2 9 8 及び液晶 3 0 0 に提供するビーム・スプリッタ 2 9 6 と接触する。光は 引き続き別のレンズ 3 0 1 に入り、その後に、FPIA反応混合物を含むキュベット 1 4 0 上に集束される。光はレンズ手段

3 0 3 を介してキュベットから放出され、その後に、放出フィルタ 3 0 2 に入る。放出フィルタ 3 0 2 からの反射光は個光子 3 0 4 を適遇し、その後に、集東レンズ 3 0 6 に向かい、光電子 6 増管 3 0 8 に送り込まれるように集東される。ビーム・スプリッタ 2 9 6 は、最初の顔からの光の一部をレンズ 3 1 0 を介して分割し、基準検出器 3 1 2 内に送り込む。基準検出器 3 1 2 はタングステン・ハロゲン・ソース電球を制御する。

FPIA 読取りシーケンス314の概略図を第22図に提示する。FPIA 読取りシーケンス314は、カルーセル移動時間318及びカルーセル停止時間320に分割された読取り前時間316を有する。二次読取り間隔340は、水平二次洗取り間隔340は、水平二次洗取り間隔340は、水平二次洗取り間隔340は、水平二次洗取り間隔345に分割されている。垂直二次読取り間隔は348で識別されており、A/D変換器停止時間350を含む。液晶緩和時間352は前読取り時間シーケンスで示されている。液晶緩和時間352は前読取り時間シーケンスで示されている。さらに、高電圧停止時間324

ーン状態である読取りパラメータ 3 3 6 、 及び電球停止時間 及び 液晶 緩和 時間 3 5 2 中の 収集 結果 3 3 8 で例示されたスケジューリング・ウィンドウ 3 3 2 による活動を提供する。

第24 図は、MEIAシステム光学アセンブリ364の優略 図である。MEIA光原は水銀電球364によって提供される。 水銀電球364は、励起フィルタ362を介してフィルタ・リフレクタ360に光を送り、その後、光はレンズ358を介してMEIAカートリッジ68内に送られる。反射された蛍光は、広帯域放出フィルタ370及び低帯域放出フィルタ372を通過した後、フィルタ360を介して光電子倍増管374に送り返される。水銀電球364からの光エネルギの一部はフィルタ360を直接通過して帯域フィルタ368に至り、その後に光

M E I A 読取りシーケンスの概略図を第25図に示す。第25図で、M E I A 読取りシーケンス376は、カルーセル移動時間380及びカルーセル停止時間382を含む読取り前時間378を有する。高電圧停止時間が、シマー状態の電球388とフル・バーン状態の電球3990を示す電球停止時間386に一致するグラフ384によって示されている。

M E I A 読取りシーケンス 3 7 6 は、読取り 準備 3 9 4 、読取り パラメータ 3 9 6 、及び収集結果 3 9 8 を含むスケジューリング・ウィンドウ 3 9 2 による活動を育する。実際の M E I A 読取りシーケンス 3 7 6 は、二次読取り 4 0 2 及びドウェル時間 4 0 4 を育する二次読取り間隔 4 0 0 を含む。 M E I A 読取りシーケンス 3 7 6 の他のセグメントは、番号 3 ないし(N ー1)によって示された追加二次読取り 4 1 2 と、二次読取り番号 N - 4 1 6 を含む 部分二次読取り 間隔 4 1 4 とを含む、二次読取り 間隔 4 0 6 によって示されている。次の可能な事的続取り時間を4 1 8 で示す。

本発明の装置、ソフトウェア、ハードウェア、及び処理技術を使用することによって複数の自動検定分析システムが実現可能であり、これらのシステムは、フェリチン、クレアチニン・キナーゼMIB(CK-MB)、ジゴキン、フェニトイン、フェノバルビタール、カルバマゼオピン、バンコマイシン、バルプロ酸、キニジン、黄体化ホルモン(LH)、卵胸刺激ホルモン(FSⅡ)、エストラジオール、プロゲステロン、LgE、ビタミンB2マイクログロブリン、ヘモグロビンA1(GIJ. Hb)、

コルチゾール、ジギトキシン、N-アセチルブロカインアミド
(NAPA)、ブロカインアミド、風疹-1gG、風疹-1g
M、トキソブラズマ症1gG(Toro-lg6)、トキソブラズマ症
1gM(Toro-lgN)、テストステロン、サリチル酸、アセトアミノフェン、B型肝炎表面抗原(HB:Ag)、アンチB型肝炎コア抗原 1g6 1gN(Anti-H8c)、ヒト免疫不全ウィルス1及び2(HIV1及び2)、ヒトT細胞白血病ウィルス1及び2(HTLV)、B型肝炎エンベロープ抗原(HBeAg)、アンチB型肝炎エンベロープ抗原(Anti-H8c)、甲状腺刺激ホルモン(TSH)、チロキシン(T4)、トータル・トリオードチロニン(「Total T3)、フリー・トリオードチロニン(「Free T3)、無胎児性抗原(C E A)、及びアルファ・フェタ・プロティン(A F P)のメニューを含むが、これらに限るものではない。

オペレータの最小の関与によって試薬を一貫して迅速に再視 濁させて連続的に混合するには、試薬カルーセルに新しい試薬 パックを退加するたびに、及び器具動作中に定期的に、試薬を 自動的に混合する。この自動混合は、試薬カルーセルが非対称 的な休止を含めて前後に移動することによって行うことができ、 約1分ないし2分で完了する。カルーセルの加速、速度、移動

以下の説明が本発明の自動分折システムの好ましい方法に関与する様々な機能及びステップの概要を構成しており、譲機能及び方法が、当業者にも理解されるように、器具上で実行中の検定の特定のメニューに応じて、様々な種類の数学的アルゴリズム及び関連するコンピュータ・ソフトウェアを使用して実施されることを理解されたい。

F P I Λ 用のキッティング領域活動及び処理領域活動の説明 フェノバルビタール検定用のキッティング領域

A . 仮定

- 1. サンブルを装填するときアナライザはスタンパイ\レディ・モードである。システムは前に初期設定されている(全てのモータがホーム位置にあり、シリンジ及びポンプが洗浄されており、全ての電子機器及びセンサが検査済みである)。
- 2. 廃棄物が空になっており、希釈剤、MEIA緩衝剤、MUP、及びQuatバルク・リキッド消耗品の容積が十分かどうかに関して検査済みである。
- 3. 全ての消耗品在庫ファイルが更新済みである。 B. 虚備ステップ
 - 1. ユーザが空の反応容器 (RV) をRVカルーセルに装填

距離、及び休止の非対称性は、器具上で使用されるフィル・ポリュームの範囲にわたって泡立ちせずかつ気泡が形成されずに最も迅速に試薬が再混濁するように最適化されている。

自動試薬混合は以下の利益を提供する。オペレータは、格納 されていた試薬を、器具上に配催する前に(例えば、反転又は 振混ぜによって)手動で混合する必要がない。これによって、 より短い時間でかつオペレータのより少ない関与で試薬を器具 上に装填することができる。自動混合では、反転等の手動混合 の場合より試薬が泡立ちし、あるいは気泡を形成する傾向が弱 い。泡立ち及び気泡の形成は、器具の機能に有害であり、検定 性能に悪影響を及ぼす。自動混合によって、試薬は常に、十分 に混合され、かつ一貫して混合されるようになる。器具の動作 中に時々自動混合を行えば、試薬が一貫して混濁し、オペレー タが定期的に試薬パックを取り外して試薬を混合する必要がな くなる。場合によっては、混合の始めに存在する気泊を自動混 合で散逸することができる。本発明によるキッティング活動及 び処理活動の詳細な説明を、以下のFPIA手順、フェノバル ビタール検定用の処理活動のシステムの説明、及びCEA検定 用のMEIA手順で提示する。

する。

- 2. 試薬パックを装填するには、ユーザはまず、フロント・エンドカルーセルを休止しておかなければならない。システムは現試験のキッティングを完了し、試験を処理領域に移す。
- 3. ユーザが試薬カルーセル・カバーを開け、試薬パックを 試薬カルーセル内に装填し、試薬カルーセル・カバーを閉じ、 次いでフロント・エンドを再開する。
- 4. 器具は自動的に、装填された全ての試薬バックを走査し、 試薬状況を検証する。
- (a) 各は栗パックは、は栗カルーセルの回転によって試 栗パック・バーコード読取り装置の前に位置決めされる。
- (b) 試薬パック・パーコード読取り装置は、パーコード を読み取って検定タイプ及びカルーセル位置を識別する。
- (c) バーコードが読取り不能な場合、システムはバーコードの指定変更を要求する。
- (d) パーコードが良好であり、あるいは指定変更が完了 した場合、システムはシステム在康を検査する。ユーザは、パックが空又は無効であり、あるいは古いことが分かった場合は 通知を受ける。試薬パックは、良好であることが分かった後、

使用可能な状態になる。

C. 試験の要求

- 1. ユーザは一つ又は複数の患者サンプル用の試験又は試験 群を要求するための二つのオプションを有する。
- (a) ユーザは試験要求ロードリストをホスト・コンピュ ータからダウンロードして、命令リストを作成することができ
- (b) ユーザは試験要求に入り、あるいはシステム上で直 接命令リストを作成する。
- 2. (バーコードなしの) サンブル・カップを使用する場合、 以下のことが行われる。
- (a) ユーザが命令リストで、サンプルを置くべきセグメ ントJD及び位置番号を探す。
- (b) ユーザが、参照されたセグメントの位置にサンブル ・カップを装填する。
- (c) ユーザが患者サンプルを血液収集チューブからサン ブル・カップに移送する。
 - (d) セグメントがサンプル・カルーセル内に配置される。
 - (e) サンプルが装填されたことが器具に示される。

- (1) 器具が消耗品在庫、廃棄物状況、較正状況等を検査 する。
- (g) サンブル・カルーセルがセグメントをセグメント機 別提取り装置まで回転する。
 - (h) 器具がセグメント識別を読み取る。
- 3. (バーコード付きの) 一次チューブを使用する場合、以 ドのことが行われる(2種類のキャリアがチューブ用に使用さ れる。一方の種類は高さ75mmのチューブに使用され、他方 の種類は高さ100mmのチューブに使用される)。
- (a) ユーザがサンプル・カルーセル上で次に利用可能な セグメント位置に一次チューブを装填する。
- (b) サンブルを走らせることが可能であることが器具に 示される。
- (c) 器具が消耗品在庫、麻養物状況、較正状況等を検証 する。
- D. 試験のスケジューリング
- 1、ピペッタにサンブルが提供されると、システムはその処 理用サンプルに関して命令された試薬をスケジューリングしよ うとする。サンプルに対して命令された各試験は別々にスケジ

ューリングされる。

- (b) システムは、在庫 (試薬パック、カートリッジ、級 面削、MUP) システム資源、試験完了するためのサンブル時 間が適当かどうかを検査する。
- (c) システムは、命令リスト上の試験の較正又は順番が 妥当かどうかを検査する。
- (d) 全ての試験要件が満たされている場合、試験が処理 向けにスケジューリングされる。
- (e)満たされていない試験要件がある場合、その試験要 求が例外リストに移される。試験要件が満たされた後、試験要 求がユーザによって命合リストに戻される。
- 2.ある試験がスケジューリングされると、システムはその 試験を処理リストに移し、そのサンブルに対して命令された他 の試験をスケジューリングしようとする。
- 3. 現サンプル用の全ての試験がキッティングされると、シ ステムはサンプル・カルーセル上の次のサンプルに進む。
- E、試験のキッティング
- 1. 試験はスケジューリングされた後、ただちにキッティン グされる(ただちに試験を処理カルーセル上に移送して検定の

- タイミング要件内で処理できることを、スケジューラが保証す るまで試験はキッティングされない)。
- 2. RVがピペット軸位置で検出されるまでRVカルーセル が時計回りに回転する。
- 3. 命令された試験用の試薬パックがアクチュエータ位置に くるまで、試薬パック・カルーセルが回転する。アクチュエー タが試薬カートリッジ・キャップを開け、次いで、命令された 試験用の試験パックがピペット軸位置にくるまで試薬パック・ カルーセルが回転する。全ての分注ステップが完了した後、試 寒パック・カルーセルが斑びアクチュエータ位置まで回転し、 そこで試薬カートリッジ・キャップが閉じる。
- 4. サンブル・カップ(又は一次チューブ)がピペット軸位 選にくるまでサンプル・カルーセルが回転する。
- 5、 ピペットは使用されないときは常に 『HOME』 位置に ある(ピペットR軸が洗浄ステーション上に止まり、ピペット て軸がスクリア位置にくる)。
 - 6. サンプルのキッティング
 - (a) サンプルの吸入
 - (i) シリンジが "X" u L の空気を "X" u l / 秒の

割合で吸入する。

- (ii)ピペットR軸がサンプル・カップ上に移動する。
- (iii) ピペット Z 軸が Z 軸上方位置に下降する。
- (iv)ししSが機能し、現在液体が検出されていないことが確認される。
- (v)流体が検出され、あるいは Z A s p 限界に達する (流体が検出されたと仮定される)まで、ピペット Z 軸が一定速度で下降する。
- (vi)システムが、流体が検出された Z 高さ位置と、Z 高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移される。例外リストは、完了できない試験をオペレータに通知する)。
- (vii)必要とされるサンブルの総容額が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。
- (1) ピペット 2 軸モータが *X* ステップ/砂の串で移動する。

- (2) シリンジモータが "X" υ Lを "X" u l / 秒
- (3) L L S が検査され、まだ液体中にあるプロープ に対して、液位センス (L L S) が不能にされていることを確 認する。ピペット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。
- (4)ピペットR軸がRVサンブル・ウェル上に移動する。
- (5) ピペット Z 軸が R V サンブル・ウェル内の吐出位便まで下降する。
- (6) シリンジが "X" u L のサンブルを "X" u l
 - (7) ピペット 2 軸が 2 クリア 位置まで上昇する。

(b) プローブの事後洗浄

プローブが、汚染がなくなるように洗浄される。 (キッティング領域と処理領域の両方での)分注活動の後に必ずプローブの事後洗浄が行われ、ある液体吸入から他の液体吸入への持越しが最小限に抑えられることを理解されたい。場合によっては、必要に応じて分注活動の前にプローブの事前洗浄を行い、次の液体吸入の妥当性を保証することができる。この

検定の説明では、事後洗浄だけを使用すると仮定する。

- (i)まずプローブの内部が洗浄される。
 - (1) ビベットR軸が廃棄物領域上に移動する。
- (2) ピペット Z 軸が廃棄物領域内の適切な位置まで下降する。
- (3) 洗浄弁が、検定プロトコルに指定された時間中だけ開く。
 - (4) 洗浄弁が閉じる。
 - (5) ピペット 2軸が2クリア軸まで上昇する。
 - (ii)次に、プローブの外側が滑揚される。
 - (1) ピペットR軸が洗浄カップ上に移動する。
- (2) ピペット Z 軸が洗浄カップ内の廃棄物位置まで 下降する。
- (3) 洗浄弁が、検定プロトコルに指定された時間中だけ開く。
 - (4) 洗浄弁が開じる。
 - (iii)ピペットが"HOME"位置に戻る。
- 7. ポッパのキッティング(「ポッパ」は、1985年1月 8日に発行された米国特許出願第4,492,762号で論じ

られかつ請求され、引用によって本明細書に合体されたもの等の、一般に検定における妨害物質を除去する物質として定義される。

- (a) ポッパの吸入
- (i)シリンジが"X" u L の空気を"X" u I /砂の 割合で吸入する。
- (ii)ピペットR 輪が試業パック中のポッパ試業ポトル上に移動する。
 - (iii) ビベット Z 軸が Z 上方位置まで下降する。
- (iv) LLSが機能し、現在液体が検出されていないことが確認される。
- (v) 流体が検出され、あるいは乙吸入下 (Z A s p) 限に達する (流体が検出されたと仮定される) まで、ピペット Z 輪が一定速度で下降する。
- (vi)システムが、流体が検出された2萬さ位置と、 2高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出 し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェ ルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積 が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リスト

に移される)。

(vii)必要とされるポッパの総容積が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。

(1) ピペット 2 軸モータが "X" ステップ/ むの割合で下降する。

(2) シリンジが *X * u L を *X * u I / 秒の割合で吸入する。

(3) LLSが検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。

- (4) LLSが不能にされる。
- (5) ビベット 2 軸が 2 クリア 位置まで上昇する。
- (6) ピペットR軸がRV試薬1ウェル上に移動する。
- (7) ピペット Z 軸が R V 試 薬 1 ウェル内の吐出位置まで下降する。
- (8) シリンジが "X" u L のポッパを "X" u l / 砂の割合で吐出する。
 - (9) ピペット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。

(b) プローブの事後洗浄

プローブが再び、第6節(サンプルのキッチィング)で説明

- (v i i) 必要とされる抗血消の総容積が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。
- (1) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/砂の割合で下降する。
- (2) シリンジが "X" マイクロ・リットル (u L)を "X" u 1 /抄の 割合で吸入する。 L L S が検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。
 - (3) LLSが不能にされる。
 - (4) ビベット2軸が2クリア位置まで上昇する。
 - (5) ピペットR軸がRV試薬2ウェル上に移動する。
- (6) ピペット Z 勧が R V 試変 2 ウェル内の吐出位置まで下降する。
- - (8) ピペット2軸が2クリア位置まで上昇する。

(b) プローブの事後洗浄

プローブが再び、第 6 節(サンブルのキッティング)で説明 したように、汚染がなくなるように洗浄される。

9. トレーサのキッティング

したように、汚染がなくなるように洗浄される。

8. 抗血清のキッティング

(a) 抗血清の吸入

(i) シリンジが "X" u L の空気を "X" u l / 秒の割合で吸入する。

(ii) ピペットR 軸が試薬パック中の抗血清試薬ポトル上に移動する。

(iii) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで下降する。

(iv) LLSが機能し、現在液体が検出されていないことが確認される。

(v) 流体が検出され、あるいは Z - A s p 限界に連する (流体が検出されたと仮定される) まで、ピペット Z 軸が一定速度で下降する。

(vi)システムが、流体が検出された2高さ位置と、 2高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出 し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェ ルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積 が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リスト に移される。)。

(a)トレーサの吸入

(i) シリンジが "X" u L の空気を "X" u l / 砂の割合で吸入する。

(ii) ピペットR軸が試楽パック中のトレーサ試薬ボトル上に移動する。

- (iii) ピペット2軸が2上方位置まで下降する。
- (iv) L L S が機能し、現在液体が検出されていないことが確認される。

(v)流体が検出され、あるいは Z - A s p 限界に連する(流体が検出されたと仮定される)まで、ピペット Z 軸が一定速度で下降する。

(vi)システムが、流体が検出された2高さ位置と、 2高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出 し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェ ルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積 が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リスト に移される。)。

(vii)必要とされるトレーサの経容費が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。

- (1) ピペット 2 軸モータが "X" ステップ/秒の割合で下降する。
- (2) シリンジが "X" u L を "X" u 1 / 秒の割合で吸入する。
- (3) しし S が検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。
 - (4) LLSが不能にされる。
 - (5) ピペットを軸がてクリア位置まで上昇する。
 - (6) ピペットR軸がRV試薬3ウェル上に移動する。
- (7) ピペット 2 触が R V 試薬 2 ウェル内の吐出位置まで下降する。
- (8) シリンジが *X * u L のトレーサを *X * u l /炒の割合で吐出する。
 - (9) ピペット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。
 - (b) プローブの事後洗浄

ブローブが再び、第6節(サンブルのキッティング)で説明 したように、汚染がなくなるように洗浄される。

- F. 処理領域への反応容器 (RV) の移送
- 1、RVカルーセルが移送ステーションまで回転する。
 - (a) ピペット R 軸が R V サンプル・ウェル上に移動する。
- (b) ししSが機能し、現在液体が検出されていないこと が確認される。
- (c) 流体が検出され、あるいは Z A s p 限界に連する (流体が検出されたと仮定される)まで、ピペット 2 軸が一定 速度で下降する。
- (d) システムが、流体が検出された2高さ位置と、2高さ/容預テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、 分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに 存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存 在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移 される)。
- (e)必要とされるサンブルの総容積が吸入されるまで、 以下のことが同時に行われる。
- (i) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/秒の割合で移動する。
- (i i) シリンジモータが "X" u L のサンブルを "X" u l /秒の割合で吸入する。
 - (iii) L L S が検査され、プローブがまだ液体中に

- 2. 空位價が移送ステーションに整列するように処理カルー セルが回転する。
 - 3. 移送機構の軸がサンプル入口領域まで回転する。
 - 4. 移送機構R軸がRVをつかみ、移送機構内に引き込む。
- R V が処理カルーセル上の空位置に整列するように移送機構 O 軸が回転する。
 - 6. R V が処理カルーセルに装填される。
- フェノバルビタール用のFPIA処理領域のシステムの説明
- A. 温度平衡時間及び蒸発ウィンドウが満了するのを待つ。
- B. 第1のピペット活動 (希釈されたサンブル及びポッパを備えたサンブル・ブランクの準備)
 - 1. 検定ファイルの指定に応じて培養タイマがセットされる。
 - 2. 希釈剤の正確な吸入。以下の活動が同時に実行される。
- (a) シリンジが "X" u L を "X" u l /秒の割合で吸入する。
 - (も) 洗浄弁が開く。
 - (c) *n * 秒間待つ。
 - (d)洗浄弁が閉じる。
- 3. サンブルの吸入
- あることが確認される。
 - (iv) LLSが不能にされる。
 - (v) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで上昇する。
 - 4. 希釈剂/サンブルがRV事前希釈ウェルに吐出される。
 - (a) ピペットR軸がRV事前希釈ウェル上に移動する。
- (b) ピペット Z 軸が R V 事前希釈ウェル内の吐出位置まで下降する。
- (c) シリンジが *X * u L の希釈剤/サンプルを *X * u l / 秒の割合で吐出する。
 - (d)ピペットを軸が2クリア位置まで上昇する。
- 5. プロープの事後洗浄

プローブが再び、第 6 節(サンブルのキッティング)で脱明 したように、汚染がなくなるように洗浄される。

- 6. 希釈剤の正確な吸入。以下の活動が同時に実行される。
- (a) シリンジが "X" u L を "X" u l ∕ 秒の割合で吸入する。
 - (b) 洗浄弁が開く。
 - (c) *n* 秒間待つ。
 - (d)洗浄弁が閉じる。

7、ポッパの吸入

(a) ピペット R 軸が R V 試薬(ポッパ)ウェル上に移動する。

(b) LLSが機能し、現在液体が検出されていないことが確認される。

(c) 流体が検出され、あるいは Z 吸入下 (Z - A s p) 限に達する (流体が検出されたと仮定される) まで、ピペット Z 軸が一定速度で下降する。

(d)システムが、液体が検出されたる高さ位置と、乙高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、 分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに 存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存 在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移 される。)。

(e)必要とされるポッパの総容積が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。

(i) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/ 秒の割合で下降する。

(ii) シリンジが "X" u L を "X" u l / 秒の割合

で吸入する。

(iii)LLSが検査され、プローブがまだ液体中に あることが確認される。

(iv)LLSが不能にされる。

(v) ピペット 2 軸が Z クリア 位 優まで上昇する。

8. 希釈されたサンプルの吸入

(a) ピペットR軸がRV事前希釈ウェル上に移動する。

(b) LLSが機能し、現在液体が検出されていないこと が確認される。

(c) 流体が検出され、あるいは2吸入下 (Z - A s p) 限に達する (流体が検出されたと仮定される) まで、ピペットZ 触が一定速度で下降する。

(d)システムが、流体が検出された2高さ位置と、2高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移される)。

(e)必要とされる希釈されたサンプルの総容積が吸入さ

れるまで、以下のことが同時に行われる。

(i) ビベットR軸モータが "X" ステップ/砂の割合で下降する。

(ii) シリンジが "X" u L を "X" u 1 / 秒の割合で吸入する。

(iii) LLSが検査され、プローブがまだ液体中に あることが確認される。

(iv) LLSが不能にされる。

(v) ピペット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。

11. 有釈されたサンプル/ポッパ希釈剤がRVキュベットに吐出される。

(a) ピペットR軸がRVキュベット位置上に移動する。

(b) ピペット Z 軸が R V キュベット内の吐出位覆まで下降する。

(c) シリンジが "X" u L の希釈されたサンプル/ポッパ/希釈剂を "X" u L / 秒の割合で吐出する。

(d) ピペット 2 軸が 2 クリア位置まで上昇する。

12. プローブの事後洗浄

プローブが再び、第6節(サンプルのキッティング)

で説明したように、汚染がなくなるように洗浄され、第1のピ ベット活動が完了する。

C. ブランク読取りの準備

培養タイマが満了すると、以下の活動が開始される。

1. FPIA 読取り装置が、読取りを行えるように準備される。電球強度がシマー状態からフル・バーン状態になる。

2. 光電子倍増管(PMT)利得が設定される。

D. ブランク読取り(背景)

1. 検定ファイルの指定に応じて培養タイマがセットされる。

R V が読取りステーションにくるように、処理カルーセルが回転する。

3. 水平強度が X. XX 秒間読み取られる。

4. 垂直铣取りのために結晶がフリップされる。

5. 結晶が沈殿するまで"n"秒間待つ。

6. 垂直強度が "X. XX" 秒間読み取られる。

7. 光学マイクロプロセッサによって生読取り値が正規読取り値(光度検出器電球衝突強度)に変換される。

8. 背景読取り値が記憶される。

9. システムが B L A N K 1 を算出して、ブランク 読取りを

充了する。

10.次の活動は、培養タイマが満了したときに開始される。 E. 第2のピペット活動(希釈されたサンプルとポッパとトレーサと抗血清の間の反応用)

- 1. 検定ファイルの指定に応じて培養タイマがセットされる。
- 2. 希釈剤の正確な吸入。
 - (a)以下の活動が同時に実行される。
- (i)シリンジが "X" u L を "X" u l /秒の割合で 吸入する。
 - (ii) 洗浄弁が開く。
 - (i i i) "n" 秒間待つ。
 - (iv)洗浄弁が閉じる。
 - 3. 抗血清の吸入
- (i) ピペット R 軸が R V 試薬 2 (血清) ウェル上に移動する。
- (ji) LLSが機能し、現在液体が検出されていないことが確認される。
- (iii) 流体が検出され、あるいは Z A s p 限界に達する (流体が検出されたと仮定される)まで、ピペット Z 軸が

合で吸入する。

- (b) ピペットR軸がRV試業3(トレーサ)ウェル上に移動する。
- (c) LLSが機能し、現在液体が検出されていないこと が確認される。
- (d) 流体が検出され、あるいは Z A s p 限界に達する (流体が検出されたと仮定される)まで、ピペット Z 軸が一定 速度で下降する。
- (c) システムが、流体が検出された2高さ位置と、2高さど容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、 分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに 存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存 低しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移 される。)。
- (「)必要とされるトレーサの総容積が吸入されるまで、 以下のことが同時に行われる。
- (i) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/秒の割合で下降する。
 - (ii) シリンジが "X" u L を "X" u l /秒の割合

一定速度で下降する。

- (iv)システムが、流体が検出された2高さ位置と、2 高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、 分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに 存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存 在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移 される)。
- (v)必要とされる抗血清の総容積が吸入されるまで、以 下のことが同時に行われる。
- (1) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/秒の割合で移動する。
- (2) シリンジモータが "X" u L のサンブルを "X" u l /秒の割合で吸入する。
- (3) LLSが検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。
 - (4) LLSが不能にされる。
 - (5) ピペット 2 軸が 2 上方位置まで上昇する。
- 4. トレーサの吸入
 - (a)シリンジが"X" u L の空気を"X" u l /砂の割

で吸入する。

- (iii)LLSが検査され、プローブがまだ液体中に あることが確認される。
 - (iv)LLSが不能にされる。
 - (v) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで上昇する。
- 5. 希釈されたサンプルの吸入
 - (a) ピペット R 軸が R V 事前希訳ウェル上に移動する。
- (b) L L S が機能し、現在液体が検出されていないことが確認される。
- (c) 流体が検出され、あるいは Z A s p 限界に連する (流体が検出されたと仮定される)まで、ピペット Z 軸が一定 速度で下降する。
- (d)システムが、流体が検出されたる高さ位置と、る高さ/客様テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移される。)。
 - (e)必要とされる希釈されたサンプルの総容積が吸入さ

れるまで、以下のことが同時に行われる。

- (1) ピペット Z 触モータが "X" ステップ/砂の割合で下降する。
- (2) シリンジが「X° u L を "X° u l / 秒の割合で 吸入する。
- (3) LLSが検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。
 - (4) LLSが不能にされる。
 - (5) ピペット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。
- 6. 希釈されたサンブル/トレーサ/アスピレート/抗血清 /殊釈剤がRVキュペットに吐出される。
 - (a) ピペット R 軸が R V キュペット上に移動する。
- (b) ピペット Z 軸が R V キュペット中の吐出位置まで下降する。
- (c) シリンジが "X" u L の希釈されたサンブル/トレーサ/アスピレート/抗血液/希釈剤を "X" u I / 秒の割合で叶出する。
 - (d) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで上昇する。
 - 7. プローブの事後洗浄

出する。

- 9. m P 値が較正曲線に適合され、濃度結果が求められる。 G. R V の取外し(この活動は、資源を使用していないときに 行われる。以下のことが同時に実行される)
- 1. 空位覆が移送ステーションに整列するように処理カルー セルが同転する。移送機械の軸が処理カルーセルに移動する。
- 2. R V が移送機構R軸によってつかまれ、移送機構内に引き込まれる。
- 3. R V が廃棄物容器に整列するように移送機構 O 軸が回転する。
- 4. R V が廃棄物容器内に押し込まれる。
- M E I A 用のキッティング領域活動及び処理領域活動の説明 C E A 検定用のキッティング領域システムの説明

A . 仮定

- 1. サンブルを装填するときアナライザはスタンパイ/レディ・モードである。システムは前に初期化されている(全てのモータがホーム位置にあり、シリンジ及びポンブがパージされており、全ての電子機器及びセンサが検査済みである)。
 - 2. 廃棄物が空になっており、希釈剤、MEIA緩衝剤、

プローブが再び、第 6 節(サンブルのキッティング)で説明 したように、汚染がなくなるように洗浄され、第 2 のピペット 活動が完了する。

- 8. 次の活動は、培養タイマが満了したときに開始される。 E. 唇終読取りの準備
- 1. FPIA 読取り 装置が 読取りを 行えるように 準備される。 電球強度がシマー状態からフル・バーン状態になる。
 - 2. PMT利得が設定される。

F. 最終読取り

- 1. R V が読取りステーションにくるように、処理カルーセルが回転する。
 - 2. 水平強度が "X. XX" 秒間読み取られる。
 - 3. 垂直読取りのために結晶がフリップされる。
 - 4. 結晶が沈殿するまでシステムが"n" 秒だけ遅延する。
 - 5. 垂直強度が *X. XX* 秒間読み取られる。
- 6. 光学マイクロプロセッサによって生読取り値が正規読取り値(光度検出器電球衝突強度)に変換される。
 - 7、読取り値が記憶される。
 - 8. システムがNET光度(I)及びミリ偏光(m P)を算

M U P 、 及び Q u a t バルク・リキッド消耗品の容積が十分かどうかに関して検査済みである。

- 3. カートリッジがホッパに配置済みであり、必要に応じ、 補助カルーセルへの充填に利用できる(MEIA検定のみ)。
- 4. 全ての消耗品在庫ファイルが更新済みである。

B. 準備ステップ

- 1. ユーザが空のRVをRVカルーセルに装填する。
- 2. 試業パックを装填するには、ユーザはまず、フロント・エンドカルーセルを休止しておかなければならない。システムは現試験のキッティングを完了し、試験を処理領域に移す。
- 3. ユーザが試薬カルーセルを開け、試薬パックを試薬カルーセルに装填し、試薬カルーセル・カバーを閉じ、次いでフロント・エンドを再開する。
- 4. 器具は自動的に、装填された全ての試薬パックを走査し、 試塞状況を検証する。
- 5. 各試薬パックは、試薬カルーセルの回転によって試薬パック・パーコード統取り装置の前に位置決めされる。
- 6. は薬パック・パーコード読取り装置は、パーコードを読み取って検定タイプ及びカルーセル位置を識別する。パーコー

ドが読取り不能な場合、システムはパーコードの指定変更を要求する。

7. バーコードが良好であり、あるいは指定変更が完了した場合、システムはシステム在庫を検査する。ユーザは、バックが空又は無効であり、あるいは古いことが分かった場合は通知を受ける。試薬バックは、良好であることが分かった後、使用可能な状態になる。

C. 試験の要求

- 1. ユーザは一つ又は複数の患者サンプル用の試験又は試験 群を要求するための二つのオプションを有する。
- (a) ユーザは試験要求ロードリストをホスト・コンピュータからダウンロードして、命令リストを作成することができる。
- (b) ユーザは試験要求に入り、あるいはシステム上で直接命令リストを作成する。
- (パーコードなしの)サンプル・カップを使用する場合、
 以下のことが行われる。
- (a) ユーザが命令リストで、サンプルを置くべきセグメ ントID及び位覆番号を探す。

- (b) ユーザが、参照されたセグメントの位置にサンブル・カップを装填する。
- (c) ユーザが患者サンブルを血液収集チューブからサンブル・カップに移送する。
 - (d)セグメントがサンプル・カルーセル内に配置される。
 - (e) サンブルが装填されたことが器具に示される。
- (「)器具が消耗品在車、廃棄物状況、検定較正等を検査する。
- (g) サンブル・カルーセルがセグメントをセグメント職 別読取り装置まで回転する。
 - (h) 器具がセグメント識別を読み取る。
- 3. (パーコード付きの)一次チューブを使用する場合、以下のことが行われる。
- (a) ユーザがサンブル・カルーセル上で次に利用可能なセグメント位置に一次チューブを装填する(2種類のキャリアが一次チューブに使用される。一方の種類は高さ75mmのチューブに使用され、他方の種類は高さ100mmのチューブに使用される)。
 - (b) サンプルを走らせることが可能であることが器具に

示される。

(c) 器具がセグメントをセグメント識別読取り装置に回転させる。

D、試験のスケジューリング

- 1. ピペッタにサンブルが提供されると、システムはその処理用サンブルに関して命令された試薬をスケジューリングしようとする。サンブルに対して命令された各試験が別々にスケジューリングされる。
- (a) システムは、在庫(試業パック、カートリッジ、緩 新剤、MUP)、システム資源、試験を完了するためのサンプ ル時間が適当かどうかを検査する。
- (b) システムは、命令リスト上の試験の較正又は順番が 妥当かどうかを検査する。
- (c) 全ての試験要件が満たされている場合、試験が処理 向けにスケジューリングされる。
- (d)満たされていない試験要件がある場合、試験要求が 例外リストに移される。試験要件が満たされた後、試験要求が ユーザによって命令リストに戻される。
 - 2. ある試験がスケジューリングされると、システムはその

試験を処理リストに移し、そのサンブルに対して命令された他 の試験をスケジューリングしようとする。

3. 現サンプル用の全ての試験がキットされると、システムはサンプル・カルーセル上の次のサンプルに進む。

E. 試験のキッティング

- 1. 試験はスケジューリングされた後、ただちにキットされる(ただちに試験を処理カルーセル上に移送して検定のタイミング要件内で処理できることを、スケジューラが保証するまで試験はキットされない)。
- 2. RVがピオエット軸位價で検出されるまで、RVカルーセルが時計回りに回転する。
- 3. 命令された試験用の試薬パックがアクチュエータ位置にくるまで、試薬パック・カルーセルが回転する。アクチュエータが試薬カートリッジ・キャップを開け、次いで、命令された試験用の試験パックがピペット軸位置にくるまで、試薬パック・カルーセルが回転する。全ての分注ステップが完了した後、試薬パック・カルーセルが再びアクチュエータ位置まで回転し、そこで試薬カートリッジ・キャップが閉じる。
 - 4. サンブル・カップ (又はブライマリ・チューブ) がピペ

ット軸位履にくるまで、サンブル・カルーセルが回転する。

5. ピペットは使用されないときは常に "HOME" 位置に ある (ピペット R 軸が洗浄スチーション上に止まり、ピペット Z 輪が Z クリア位置にくる)。

6. サンプルのキッティング

(a) サンプルの吸入

(i) シリンジが "X" u L の空気を "X" u 1 / 秒の 割合で吸入する。

(ii)ビペットR軸がサンプル・カップ上に移動する。

(iii)ピペット Z 軸が Z 上方位置まで下降する。

(iv) ピペット Z 軸が Z - L L S 位價まで下降する。

(v) L L S が 機能し、現在液体が検出されていないことを確認される。

(vi) 流体が検出され、あるいは 2 - Asp 限界に達する (流体が検出されたと仮定される) まで、ピペット 2 軸が一定速度で下降する。

(vii)システムが、流体が検出されたで高さ位置と、 で高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出 し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェ

(9) ピペット 2 軸が 2 クリア位置まで上昇する。

(b) プローブの事後洗浄

プローブが、汚染がなくなるように洗浄される。 キッティング 領域と処理領域の両方での ピペット活動の後には一般にプローブの 事後洗浄が行われ、ある液体吸入から他の液体吸入への持越しが最小限に抑えられることを理解されたい。 場合によっては、必要に応じてピペット活動の前にプローブの事前洗浄を行い、次の液体吸入の妥当性を保証することができる。この検定の説明では、事後洗浄だけを使用すると仮定する。

(i) まずプローブの内部が洗浄される。

(1) ピペットR軸が廃棄物領域上に移動する。

(2) ピペット 2 軸が廃棄物領域内の適切な位置まで 下降する。

(3) 洗浄弁が、検定プロトコルに指定された時間中だけ開く。

(4) 洗浄弁が閉じる。

(ii) ピペット Z 軸が Z クリア軸まで上昇する。

(iii)次に、プローブの外側が清掃される。

(1) ビベットR軸が洗浄カップ上に移動する。

ルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移される)。

(viii)必要とされるサンブルの総容積が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。

(1) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/秒の割合で下降する。

(2) シリンジが "X" u L を "X" u 1 / 秒の割合で吸入する。

(3) LLSが検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。

(4) LLSが不能にされる。

(5) ピペット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。

(6) ピペットR軸がRVサンブル・ウェル上に移動する。

(7) ピペット Z 軸が R V サンブル・ウェル内の吐出 位置まで下降する。

(8) シリンジが "X" u L のサンプルを "X" u l /砂の割合で吐出する。

(2) ピペット 2 軸が洗浄カップ内の廃棄物位置まで 下降する。

(3)洗浄弁が、検定プロトコルに指定された時間中だけ開く。

(4)洗浄弁が閉じる。

(5) ピペットが * H O M E * 位置に戻る。

7.微粒子のキッティング

(a) 微粒子の吸入(微粒子は、最も高価なMEIA 試薬なので、容積を節約するために、RV培養ウェル内に直接分注される)。

(i) シリンジが "X" u L の空気を "X" u I / 秒の割合で吸入する。

(ii) ピペットR軸が試薬パック中の微粒子試薬ボトル上に移動する。

(i i i) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで下降する。

(i v)ピペットZ軸がZ-LLS位置まで下降する。

(v) L L S が 機能し、 現在液体が 検出されていないことが確認される。

(vi)流体が検出され、あるいは Z - Asp限界に建

特表平7-506184 (33)

する (流体が検出されたと仮定される) まで、ピペット 2 軸が 一定速度で下降する。

(vii)システムが、流体が検出された2高さ位置と、 て高さ/容預テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出 し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェ ルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積 が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リスト に移される。)。

(viii)必要とされる微粒子の総容額が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。

- (1) ピペット Z 軸モータが *X* ステップ/ 秒の割合で下降する。
- (2) シリンジが *X * u Lを *X * u I / 秒の割合で吸入する。
- (3) LしSが検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。
 - (ix) LLSが不能にされる。
 - (x) ピペット Z 軸が Z クリア 位置まで上昇する。
 - (xi)ピペットR軸がRV培養ウェル上に移動する。

とが確認される。

(vi) 流体が検出され、あるいは Z - Asp 限界に連する (流体が検出されたと仮定される) まで、ピペット Z 軸が一定速度で下降する。

(vii)システムが、流体が検出された2萬さ位置と、 2高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出 し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェ ルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積 が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リスト に移される。)。

(viii)必要とされる共役体の総容額が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。

- (1) ピペット Z 軸モータが *X * ステップ/砂の割合で下降する。
- (2) シリンジが *X* u L を *X* u I / 秒の割合で吸入する。
- (3) LLSが検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。
 - (ix) LL5が不能にされる。

(xii)ピペット 2 軸が R V 培養ウェル内の吐出位置まで下降する。

(x i i i)シリンジが "X" u L の 微粒子を "X" u L が 微粒子を "X" u L が の 割合で吐出する。ピペット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。

(b) プローブの事後洗浄

プローブが再び、第 6 姉(サンブルのキッティング)で説明 したように、汚染がなくなるように洗浄される。

- 8. 共役体のキッティング
- (a) 共役体の吸入(共役体、特殊洗浄流体、ないし標本 希釈剤は、容積要件に応じてRV試薬ウェル又はRV事前希釈 ウェル内に分注される)
- (i)シリンジが "X" u L の空気を "X," u I / 秒の割合で吸入する。
- (ii) ピペットR軸が試薬パック中の共役体試薬ボトル上に移動する。
 - (iii) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで下降する。
 - (iv) ピペット Z 軸が Z ー L L S 位置まで下降する。
 - (v) LLSが機能し、現在液体が検出されていないこ
 - (x) ピペット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。
 - (xi)ピペットR軸がRV試楽ウェル上に移動する。 (xii)ピペットZ軸がRVr試薬ウェル内の吐山位

(×iv)ピペット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。

(b) プローブの事後洗浄

ロー/砂の割合で吐出する。

プローブが再び、第6節(サンプルのキッティング)で説明 したように、汚染がなくなるように洗浄される。

- 9. MEIA緩衝剤のキッティング
- (a) RV級衝剤ウェルが緩衝剤キッティング・ステーションにあるMEIA級衝剤ディスペンサの下にくるようにRV カルーセルが回転する。
- (b) "X" u L の M E I A 緩衝剤が "X" u l / 秒 の割合で緩衝剤ウェル内に吐出される。
- F. 処理領域へのRVの移送
- 1. R V カルーセルが移送ステーションまで回転する。
- 2. 空位置が移送ステーションに整列するように処理カルー

セルが回転する。

- 3. 移送機構 0 触がサンプル入口領域まで回転する。
- 4. 移送機構R軸がRVをつかみ、移送機構内に引き込む。
- 5. R V が処理カルーセル上の空位置に整列するように移送 機構 O 軸が回転する。
 - 6. R V が処理カルーセル上に装填される。

C E A 用の M E I A 処理領域のシステムの説明

A. システムは、温度平衡時間及び蒸発ウィンドウが満了する のを待つ。

B. 第1のビベット活動 (微粒子/サンブルの反応)

- 1. 検定ファイルの指定に応じて培養タイマがセットされる。
- 2. MEIA緩衝剤の吸入
- (a) R V が分注ステーションにくるように処理カルーセ
- (b) シリンジが "X" u L を "X" u l /秒の割合で吸 入する。
 - (c) ピペットR軸がRV級衝刺ウェル上に移動する。
- (d) ピペット Z 軸が R V 緩衝剤ウェル上の Z 上方位置まで下降する。

とが確認される。

- (k) L L S が不能にされる。
- (1) ピペット 2 軸が 2 クリア位置まで上昇する。
- 3. サンプルの吸入
 - (a)ピペットR軸がRVサンプル・ウェル上に移動する。
 - (h) ピペットス軸がスーししS位置まで下降する。
- (c) L L S が機能し、現在液体が検出されていないことが確認される。
- (d) 流体が検出され、あるいは Z A s p 限界に連する (流体が検出されたと仮定される) まで、ピペット Z 輔が一定 速度で下降する。
- (e)システムが、流体が検出された乙高さ位置と、乙高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、 分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに 存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存 在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移 される)。
- (f)必要とされるサンブルの総容積が吸入されるまで、 以下のことが同時に行われる。

- (e) ピペット Z 軸が Z L L S 位置まで下降する。
- (f) LLSが機能し、現在液体が検出されていないことが確認される。
- (g) 流体が検出され、あるいは Z A s p 限界に連する (流体が検出されたと仮定される)まで、ピペット Z 軸が一定 速度で下降する。
- (h)システムが、液体が検出された Z 高さ位置と、 Z 高さ / 容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移される。)。
- (i)必要とされるMEIA機衝体の総容積が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。
- (1) ピペット 2 軸モータが "X" ステップ/砂の割合で下降する。
- (2) シリンジが "X" u L を "X" u l / 秒の割合で 吸入する。
 - (j) L L S が検査され、プローブがまだ液体中にあるこ
- (1) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/ 抄の割合で移動する。
- (2) シリンジモータが "X" u L のサンブルを "X" u l /砂の割合で吸入する。
- (g)LLSが検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。
 - (h) LLSが不能にされる。
 - (i) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで上昇する。
 - 4. 培養ウェル中の微粒子にM.E.I.A.緩衝剤が付加される。
- (a) ピペット Z 鮪が R V 培養ウェル内の吐出位置まで下降する。
- (b) シリンジが "X" u LのMEIA級新剤及びサンプルを "X" u 1 / 秒の割合で吐出する。
 - (c) ピペット Z 軸 が Z クリア 位置まで上昇する。
 - 5. ブローブの事後洗浄

プローブが再び、第 6 節(サンブルのキッティング)で説明 したように、汚染がなくなるように洗浄される。

C. カートリッジの装填(この活動は、資源が使用されていないときに行われる)

- 1. 予約された位置がフィーダの下にくるように補助カルーセルを移動する。
- 2. トラップ・ドア機構を循知させてカルーセルにせん光灯を装填する。
- 3. シャトル機構を循環させて(次のタブ装填のために)ト ラップ・ドア上に別のM E I A カートリッジを装填する。
- 4. 培養タイマを検査する。数タイマが満了すると、次の分 注を開始する。
- D. 第2のピペット活動 (マトリックスへの反応混合物の移送)
 - 1、検定ファイルの指定に応じて培養タイマがセットされる。
 - 2. 緩衝剤の吸入。
- (a)RVが分注位置にくるように処理カルーセルが移動する。
- (b) シリンジが "X" μ L の空気を "X" μ | /秒の割合で吸入する。
 - (c)ピペットR軸がRV緩衝剤ウェル上に移動する。
 - (d) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで下降する。
 - (e) ピペット Z 軸が Z L L S 位億に下降する。
 - (f) LLSが機能し、現在液体が検出されていないこと
 - (1) ピペット 2 軸が 2 上方位置まで上昇する。
 - 3. 反応混合物の吸入
 - (a)ピペットR軸がRV培養ウェル上に移動する。
 - (も)ピペットを勧がを一ししら位置まで下降する。
- (c) ししSが機能し、現在液体が検出されていないこと が確認される。
- (d) 流体が検出され、あるいは Z A s p 限界に連する (流体が検出されたと仮定される)まで、ピペット Z 軸が一定 速度で下降する。
- (e)システムが、流体が検出された 2 高さ位配と、 2 高さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、 分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移される)。
- (「)必要とされる反応混合物の総容積が吸入されるまで、 以下のことが同時に行われる。
- (1) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/秒の割合で下降する。

- が確認される。
- (8) 流体が検出され、あるいは Z A s p 限界に連する (流体が検出されたと仮定される)まで、ピペット Z 軸が一定 速度で下降する。
- (h)システムが、流体が検出された2高さ位置と、2高さ/容預テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、 分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに 存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存 在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移 される)。
- (i)必要とされる緩衝剤の総容積が吸入されるまで、以下のことが同時に行われる。
- (1) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/砂の割合で移動する。
- (2) シリンジモータが "X" u L のサンブルを "X" u l / 秒の割合で吸入する。
- (j) しし S が検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。
 - (k)LLSが不能にされる。
- (2)シリンジが "X" u L を "X" u l / 秒の割合で 吸入する。
- (g)LLSが検査され、プローブがまだ液体中にあることが確認される。
 - (h)LLSが不能にされる。
 - (i) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで上昇する。
 - 4. マトリクス上での反応混合物の吐出
- (a)以下のことは、反応混合物の吸入(上記)と同時に 実行される。
- (i) カートリッジが分注ステーションにくるように補助カルーセルが移動する。
- (i i) ピペット R 軸が M E I A カートリッジ (マトリクス) 表面上に移動する。
- (iii)ピペット2軸がマトリクス吐出位覆まで下降する。
- (iv)シリンジが "X" u L の反応混合物を "X" u l / 秒の割合で吐出する。
- (v) 反応混合物がマトリクスによって吸収されるまで、 システムは "X" 秒だけ遅延する。

(f)流体が検出され、あるいは Z - A s p 限界に建する

(g) システムが、流体が検出された Z 高さ位置と、 Z 高

(流体が検出されたと仮定される) まで、ピペット 2 軸が一定

さ/容積テーブルに基づき、ウェル中の液体の容積を算出し、 分注記述に指定された容積と比較する。十分な容積がウェルに

存在する場合、吸入シーケンスが開始される(十分な容積が存

在しない場合、試験が打ち切られ、試験要求が例外リストに移

(h)必要とされる共役体の総容積が吸入されるまで、以

(i) ピペット Z 軸モータが "X" ステップ/秒の割合

(i i) シリンジが "X" u L のサンプルを "X" u l

(i) L L S が検査され、プローブがまだ液体中にあるこ

- 5. マトリクスの緩衝剤の洗浄
- (a) シリンジが "X" u L の緩衝剤を "X" u l / 秒の 初合で吐出する。
 - (も) ピペット 2 軸が 2 クリア 位 覆まで上昇する。
 - 6. プローブの事後洗浄

プローブが再び、第6節(サンブルのキッティング)で説明 したように、汚染がなくなるように洗浄される。

- 7.培養タイマが満了すると、次の活動が開始する。
- E. 第3のピペット活動 (共役体の付加)
 - 1、検定ファイルの指定に応じて培養タイマがセットされる。
 - 2. 共役体の収入。
- (a) R V が分注位置にくるように処理カルーセルが移動 する。
- (b) シリンジが"X" u L の空気を"X" u l /秒の割 合で吸入する。
- (c) ピペット R 軸が R V 試薬 1 (共役体) ウェル上に移 動する。
 - (d) ピペット Z 軸が Z 上方位置まで下降する。
 - (e) L L S が機能し、現在液体が検出されていないこと
- セルが回転する。

が確認される。

速度で下降する。

される)。

下のことが同時に行われる。

/秒の割合で吸入する。

(j) LLSが不能にされる。

とが確認される。

- - (b) 移送機構 O 軸が処理カルーセルに移動する。
- 2. RVが移送機構R軸によってつかまれ、移送機構内に引 き込まれる。
- 3 RVが廃棄物容器に整別するように移送機構の軸が同転
- 4. RVが廃棄物容器内に押し込まれる。
- 5. 培養タイマを検査する。該タイマが満了すると、次の活 動が開始する。
- G. MEIA 読取りの準備
- 1. 電球強度がシマー状態からフル・バーン状態になる。
- 2 . PMT利得が設定される。
- 日、マトリクスの洗浄
- 1. カートリッジがマトリクス洗浄ステーションにくるよう に、補助カルーセルが回転する。
- 2. 検定ファイル中でカートリッジの洗浄用に指定された全 ての緩衝剤が吐出されるまで、以下のステップが繰り返される。
- (a) "X" u L の加熱されたM E I A 緩衝剤が 5 0 u L サイクルで "X" u 1 /秒の割合でマトリクス上に吐出される。

- (k) ビベット Z 軸が Z クリア位置まで上昇する。
- 3. 共役体の吐出(同時に実行される)
- (a) カートリッジが分注ステーションにくるように補助 カルーセルが移動する。
- (b) ピペットR軸がMEIAカートリッジ(マトリクス) 表面とに移動する。
 - (c) ピペット Z 軸がマトリクス吐出位置まで下降する。
- (d) シリンジが "X" u L の共役体を "X" u l /秒の 割合で吐出する。
 - (e) ピペット2軸がスクリア軸まで移動する。
- (「) 反応混合物がマトリクスによって吸収されるまで 「X」秒だけ待つ。
- 4 プローブの事後洗浄

プローブが再び、第6節(サンプルのキッティング)で説明 したように、汚染がなくなるように洗浄される。

F. R Vの取外し(この活動は、資源を使用していないときに 行われる)

- 1 以下のことが同時に実行される)
 - (a) 空位置が移送ステーションにくるように処理カルー

- (b) "n" 秒だけ待つ。
- I. MUPの吐出
- 1. カートリッジが読取りステーションにくるように、補助 カルーセルが回転する。
- 2. 加熱MUP 50 u L を "X" u l / 砂の割合でマトリ ックスに軒出される。
- 3. "n" 秒だけ待つ。
- J. MEIA 読取り
- 1. カートリッジが読取りステーションにくるように、補助 カルーセルが同転せる。
- れるまで、以下のステップが繰り返される(通常8回)。
 - (a) "X. XX" 秒だけ読み取られる。
 - 3、読取り装置が休止状態に戻る。
 - (a) 電球強度がシマー状態になる。
- 4. 光学マイクロプロセッサによって正規読取り値が正規読 取り値(光度検出器電球衝突強度)に変換される。

2. 検定ファイルに指定された数のマイクロ読取り値が得ら

(b) "X, XX" 秒だけ待つ。

(b) PMT利得が設定される。

T4(430)を生成している。ステップ2で、T4(430) がT4抗体432に付加されて反応生成物134を生成する (T 4 抗体 - T 4 複合体)。ステップ3で、T 4 抗体 T 4 複合

体 4 3 4 が T 4 トレーサ (蛍光) 4 3 6 で処理されて蛍光偏光 測定可能反応生成物138を生成する。

3T 2 7 関には、1 ステップサンドイッチMEIA判定 (フェ リチン)用の概略反応シーケンス440が提示されている。ス テップ1及びステップ2でアンチフェリチン・アルカリ・フォ スファターゼ共役体がフェリチン・サンプル444とアンチフ ェリン微粒子446が混合されてフェリチン抗体 – 抗原 – 抗体 複合体448を生成している。ステップ3で、抗体-抗原-抗体複合体448が4-メチルウンベリフェリルリン酸塩 (MUP) 450と反応して、蛍光を発するメチルウンベルフ ェロン(MU)を生成している。MU生成割合が測定される。

第28図には、2ステップ・サンドイッチMEIA用の概略 反応シーケンス456がHTSH検定に関して提示されている。 アンチカTSH特有微粒子458がHTSHサンプル460に 付加されて反応生成物HTSH抗体 - 抗原複合体 4 6 2 を提供 している。ステップ2ないしステップ4で、複合体462がア

5. システムによって正規統取り値対時間から割合が算出さ ns.

6. 定量的検定の場合、この割合が較正曲線に適合され、濃 度結果が求められる。

7. 定性的検定の場合、サンプル割合がインデックス割合又 は切捨て割合と比較されて、サンプルが正かそれとも負か(反 応性かそれとも非反応性か)が判定される。

K. R V の取外し(この活動は、資源を使用していないときに 行われる)

1. カートリッジがイジェクタ・ステーションにくるように 補助カルーセルが向転する.

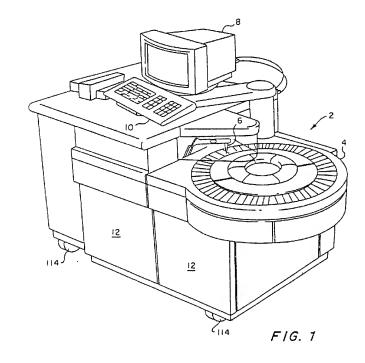
2. イジェクタが循環して、カートリッジを廃棄物容器に入 tas.

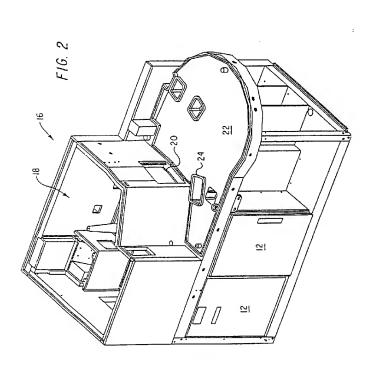
本発明の自動免疫学的検定分析システムによって取り扱うこ とができる検定に典型的な概略反応シーケンスを第26図、第 27図、及び第28図に提示する。第26図には、T4検定の FPIAシーケンス420が提示されており、ステップ1で、 チロキシン結合タンパク質(TBP)424によって結合され たT4がT4変位剤426と反応してTBP428と非結合

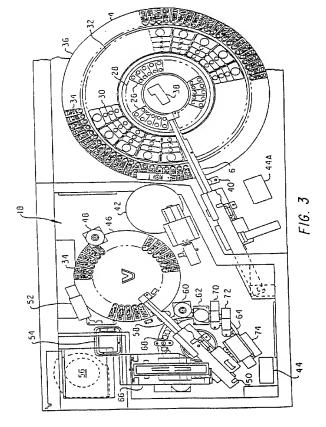
ンチhTSHアルカリ・フォスファターゼ 4 6 4 と組合わされ て h T S H 抗体 - 抗原 - 抗体複合体 4 6 6 を生成している。ス テップ 5 で、 複合体 4 6 6 が M U P 4 5 0 と 反応 して、 蛍光を 発するMUを生成している。MU生成割合が測定される。

本発明の実施例によれば、自動免疫学的検定分析システムは、 多数の検定を連続的に実行するための、オペレータによるラン ダム・アクセスが可能な装置、ソフトウェア、ハードウェア、 及びプロセス技術を提供する。スケジューリングされた試験に 応じてメイン・カルーセル又は処理カルーセルでのキッティン グ操作及び分注操作にカルーセル・ピペッタ技術を使用すると、 従来は達成できなかったスケジューリングの柔軟性がもたらさ れる。本発明のシステムによって、夫々の装置及びプロセス製 件に分かれる前に共通のメイン・カルーセル、移送ステーショ ン、第1のキッティング及び分注プローブ、ならびに処理カル - セルと、第2の分注ブローブとを使用して、イミュノブレシ ピテーション技術でも競合免疫学的検定技術でも共通のキッチ ィング及び分注が可能になる。キャビネット処分供給材料と、 スケジューリング、試験、キッティング、及び分注用の共通の コンピュータ・ネットワークも共用される。

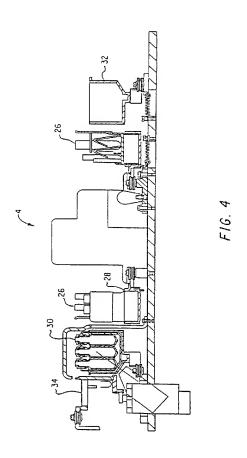
システム上でのオペレータの最小限の入力及び取扱いで複数の検定を実行することができ、直接説明していないが上配の本発明の開示及び請求の範囲にかんがみて当業者には明らかな他のプロセス及び検定にシステムを使用できることが理解されよう。本発明の特定の実施例を開示したが、以下の請求の範囲に記載された本発明の仕様及び範囲の教示から逸脱することなく、本発明の装置及び方法に様々な変更及び適応を加えられることも理解されよう。







特表平7-506184 **(39)**



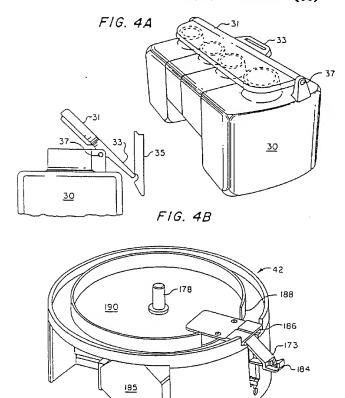
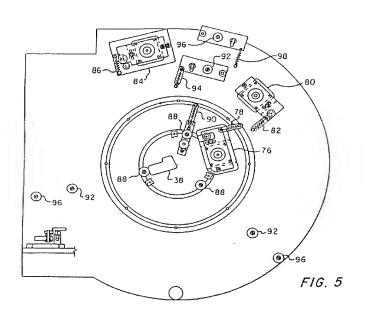
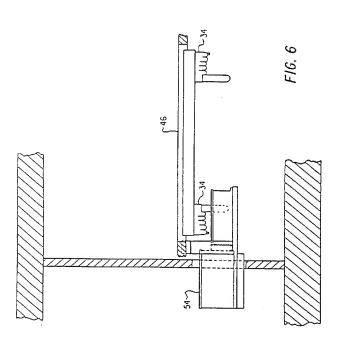
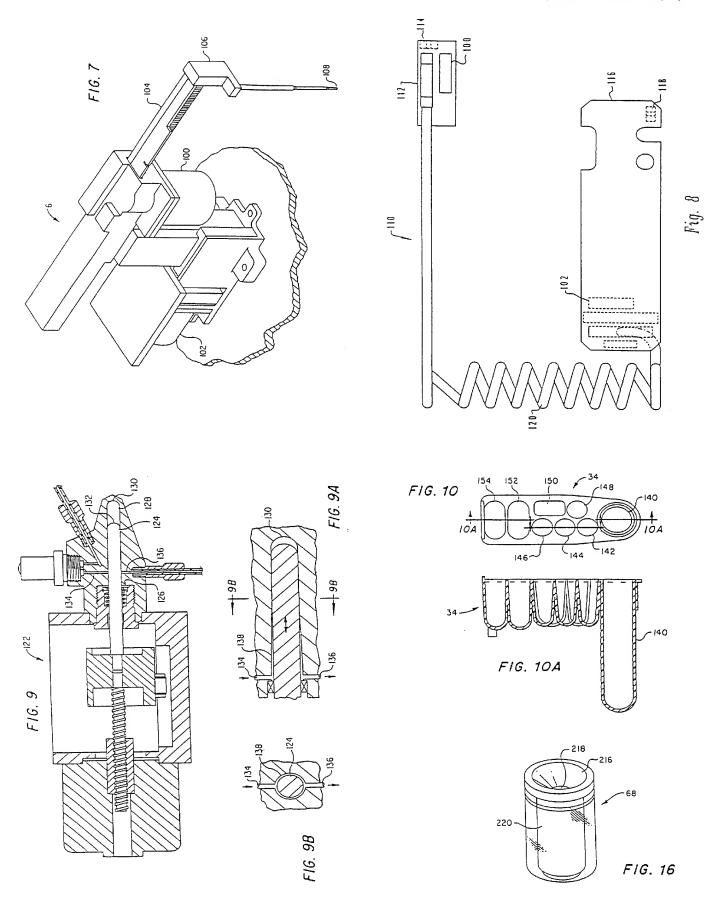


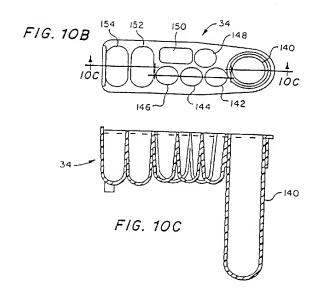
FIG. 12

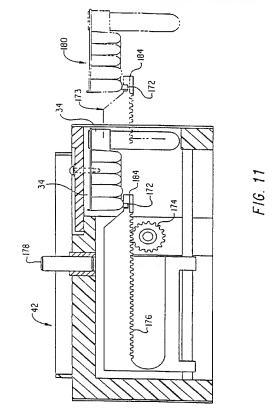


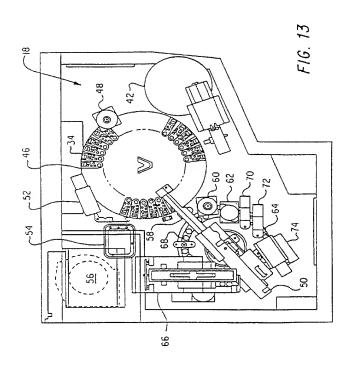


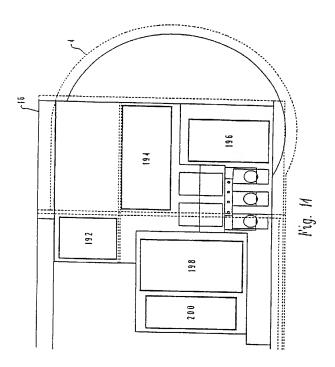


特表平7-506184 (41)

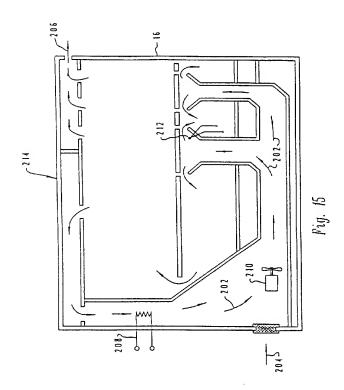


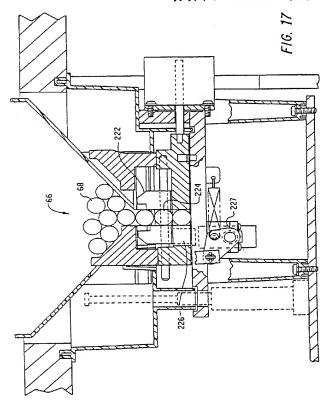


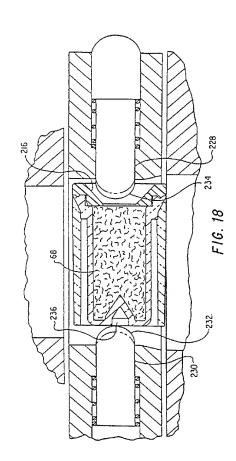




特表平7-506184 **(42)**







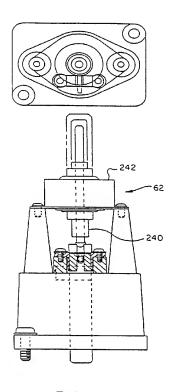
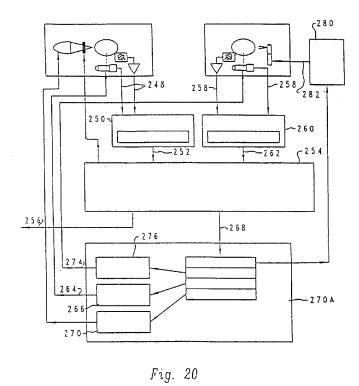
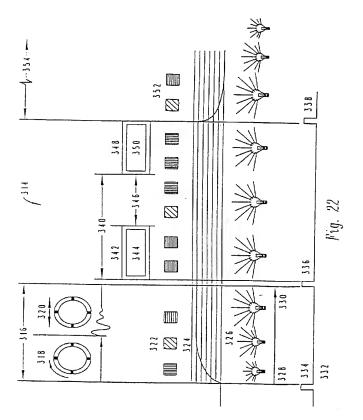
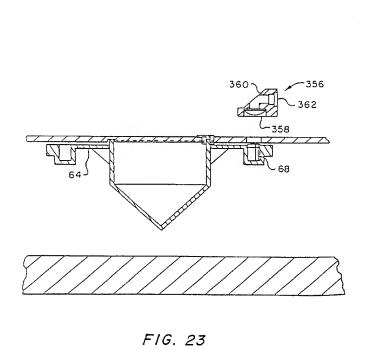


FIG. 19

特表平7-506184 (43)







特表平7-506184 **(44)**

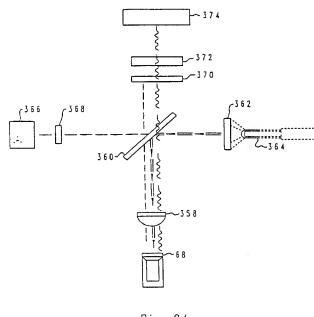
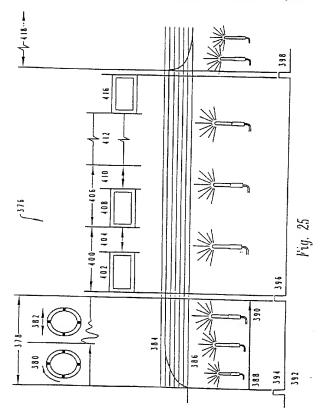
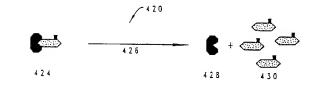
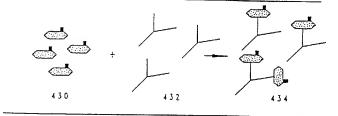


Fig. 24







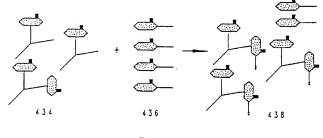
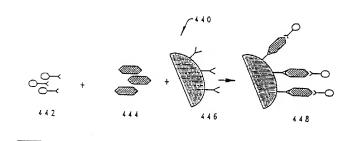


Fig. 26



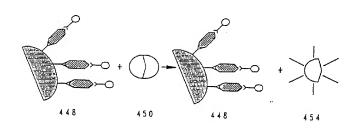
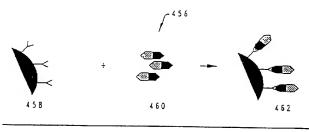
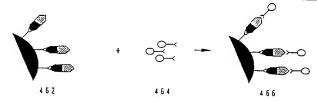


Fig. 27





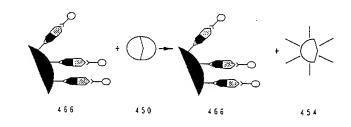


Fig. 28

		1	際	200	査	報	告	PCT/US93/028	
IPC(5) US CL According to	SSIFICATION OF SU GG1N 35/02, 35/06, 33 422/63, 64, 67, 82.05, or International Patent Cl	/53, 21/6 82.08, 4	54 36/47.	47, 48				os and IPC	
	DS SEARCHED								
	422/63.64, 67, 82 05, 1							rymbols)	
Dricumentat	on scarched other than n	inumum.	docum	intal lon	to the c	BLOOK IÑ	at such do	cuments are included	an the fields searched
APS	ata base consulted durin	g the inte	reation	al ecar	ch (nam	e of dat	a base an	d, where praeticable	, scarch terms used)
c. noc	UMENTS CONSIDER	ED TO	BE RE	LEVA	NT				
Category*	Citation of docume	nt, with	indicati	m, wh	ete appa	opriete	of the re	kvast bassages	Relevant to claim No.
^	EP, A, 0,410,64 document,	15 (CC	HEN	ET	AL)	19 JU	ILY 19	990, see entire	1-48
^	US, A, 4,774,055 (Wakatake et al.) 27 September 1988, see enure document.								
^	US, A, 5,051,238 (Umetsu et al.) 24 September 1991, see entire document.								
^	US, A, 4,647,432 (Wakatake) 03 March 1987, see entire document. 1-48								1-48
^	US. A. 4,781,891 (Galle et al.) 01 November 1988, see entire document.								
Funds	er documents are listed	in the co	nkun wali	on of I	Box C		See pe	tent family annex	
	مراد منوست با ونط خومی موسد خواندی که پدوردی همه در بعد ما بعد برادی در	-			lord			ent published ofter the and of a may bet with the supplier of theory underlying the ser-	rentered Pring ther or procesy that had claid to embersional the others
.t. —	har decement published as or :	255			-	κ.			of these primary bearing or the contract of th
.o. ==	cul repres (ar specified) values referring to an oral de sea				<u>-</u>	۲۰		of particular reference; the St. Greeker to, greekers with one or more other out; are to a person studied in the	
r ==	property plant channel					•			
Date of the	actual completion of the 193	untermeto	onei se	erch		18	T WUT	993********	nch report
Communication Box PCT Westington	nating address of the IS ner of Potents and Tradema b. D.C. 2023 I o. NOT APPLICABLE	rtu					G LE	Styn V.	ujor fel

フロントページの続き

- (72)発明者 ヘンドリック、ケンドール・ピー アメリカ合衆国、テキサス・76092、サウ スレイク、フオレスト・レーン・1335
- (72)発明者 ラゴツキイ,ピーター・エイ アメリカ合衆国、イリノイ・60068、パー ク・リツジ、ノース・ハミルトン・アベニ ユー・225
- (72)発明者 マーテイン,リチヤード・アール アメリカ合衆国、テキサス・75063、アー ビング、サドルホーン・ナンバー・311・ 8804
- (72)発明者 ミツチエル,ジエイムズ・イー アメリカ合衆国、イリノイ・60010、レイ ク・バーリントン、リバー・ロード・184
- (72)発明者 ムーア、ラリー・ダブリユ アメリカ合衆国、テキサス・75075、プラ ノ、ハンターズ・クリーク・2713
- (72) 発明者 ベニントン, チヤールズ・デイー アメリカ合衆国、イリノイ・60047、レイ ク・ズーリツク、ハニー・レイク・ロー ド・980

- (72) 発明者 ウオーカー, エドナ・エス アメリカ合衆国、イリノイ・60618、シカ ゴ、ウエスト・ワーナー・3231
- (72)発明者 スミス,ジエーン・ピー アメリカ合衆国、イリノイ・60061、パー ノン・ヒルズ、リンドン・レーン・26
- (72)発明者 タイイ,アツパラオ アメリカ合衆国、イリノイ・60030、グレ イスレイク、ラングリー・コート・846
- (72)発明者 ボート,ジエイムズ・エイ アメリカ合衆国、テキサス・76039、ユー レス、ローズウツド・コート・908
- (72)発明者 ヨスト,デイピツド・エイ アメリカ合衆国、メリーランド・20837、 プールスピル、セルビー・アベニユー・ 19617
- (72)発明者 カニユウスク, ザ・サード, ウイリアム・ ジエイ アメリカ合衆国、テキサス・75208、ダラ ス、ウエスト・コロラド・1502